

सिंहार 2012



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

# Voci dell'Alto Adige

**ANNUARIO 2022**

Periodico nr. 29 ( ANNO XVIII nr. I )



# EDITORIA



Continua la pubblicazione dell' Annuario “ Voci dell'Alto Adige”, sia in forma cartacea che online, quale importante strumento di diffusione e informazione dell'attività della Federazione

**SEGUICI SU**



Editoria - Seguici su	pag.02
Saluto della Presidentessa	pag.04
Assemblea annuale	pag.05
Progetto Messa Cantata	pag.06
Omaggio Musicale	pag.07
Servizio Liturgico	pag.08
IV Raduno dei Carabinieri in congedo	pag.09
Campus della Coralità	pag.10
Concerto a Pontelagoscuro - Ferrara	pag.12
Concerto per Maciano	pag.13
Santa Messa Maciano	pag.15
Festival Musica Liturgica	pag.16
Convegno Nazionale Feniarco	pag.20
Partecipazione assemblee Feniarco e Agach	pag.21
Manifesto attività Federazione	pag.22
Concorso “ A Mascagni “ premiazione	pag.23

La Provincia Autonoma di Bolzano incontra i Cori	pag.30
Santa Messa per il 50° della Federazione	pag.31
Celebrazioni per il 50° della Fondazione della Federazione	pag.33
Chorweinacht	pag.39
Santa Messa nella Solennità dell’ Immacolata Concezione	pag.40
Conferenza su Beethoven	pag.41
Santa Messa per l’Ordine dei Cavalieri di San Lazzaro	pag.43
Conferenza Centro Trevi	pag.44
Concerto Magico Natale “ Voci della Tradizione”	pag.45
Gli Auguri della Federazione	pag.47
Progetto Tradizione e Innovazione	pag.48
Progetto rilancio della coralità	pag.50
RUNTS e 5/1000 - Assemblee e direttivi	pag.51
Cori federati al 31.12.2022	pag.52
Le principali attività del 2023	pag. 54

Periodico della Federazione Cori dell’Alto Adige - Registrazione n.9 - 10 giugno 2005 del registro stampa del Tribunale di Bolzano

Redazione: Federazione Cori dell’Alto Adige - via di Mezzo ai Piani, 18-39100 Bolzano- info@federatorialtoadige.it

Direttore responsabile : Alessio Danieli

Redattore :Tamara Paternoster Mantovani

Realizzazione grafica: Paolo Fara

Stampa: Grafiche “ Nuova Jolly” S.r.L., Rubano - Padova

Fotografie: archivio Federazione Cori dell’Alto Adige, Tatsiana Sak, Mauro Mancassola

Hanno collaborato alla stesura: Andrea Bambace, Rossana Paliaga, Marco Mantovani

Opera pittorica in copertina: Tamara Paternoster “ Note di porpora”, 2012 - olio su tela 80 x 100



**federazione cori  
dell’alto adige**

a s s o c i a t a a





La Presidentessa dott. prof. ssa Tamara Paternoster Mantovani

## Il saluto della Presidentessa

L'anno 2022 è stato l'anno di ripresa delle attività in presenza, mantenendo comunque la procedura online quando necessario. Quest'anno di rinascita ha coinciso con la preziosa data del 50ennale della fondazione della Federazione. A tale scopo la Federazione ha inteso organizzare numerosissime celebrazioni con la finalità di coinvolgere l'intero settore corale ad essa affiliato, considerandolo il cuore pulsante della vocalità altoatesina in lingua italiana. Infatti cori e corali di eterogenea natura si sono esibiti ad ampio raggio sia nella Provincia di Bolzano, nella Regione Trentino Alto Adige che fuori dai confini. Progetti elevati quali conferenze mirate, Campus della Coralità, formazione per adulti e piccoli, Festival Liturgico e Messa cantata si sono dipanati senza sosta. E' doveroso sottolineare l'esecuzione delle opere premiate al Concorso internazionale di Composizione corale e di testi per musica "A. Mascagni" nella prestigiosa cornice di Castel Mareccio, l'Assemblea Nazionale Feniarco organizzata a Dobbiaco e il Concerto di Gala presso il Kurhaus di Merano.



## Assemblea annuale

Il 15 gennaio alle ore 15.00 si è svolta online l'assemblea ordinaria dei soci della Federazione. Si sono collegati i presidenti e i direttori delle formazioni affiliate alla Federazione. Ospiti d'onore la presidente del Consiglio Provinciale **Rita Mattei**, il Vicepresidente e Assessore alla Cultura della Provincia Autonoma di Bolzano, **Giuliano Vettorato**, l'Assessore alle Politiche Sociali, al Tempo libero e allo Sport **Juri Andriollo** e il Presidente nazionale dell'Associazione nazionale FENIARCO **Ettore Galvani** il presidente della Associazione delle Corali Alpine Agach e Chorverband **Erich Deltedesco**.



Alcuni partecipanti in collegamento online

# PROGETTO MESSA CANTATA

## PRIMAVERA

**FEDERAZIONE CORI DELL' ALTO ADIGE**

**“LA MESSA CANTATA 2022”**  
**CHIESA DI S. DOMENICO - BOLZANO**  
 Piazza Domenicani

Le seguenti S. Messe festive delle ore 10.30 saranno animate dai Cori/Corali elencati

**Programma di 7 Domeniche**  
 dal 06.03.2022 al 29.05.2022

Dom. 06 marzo	2022	Coro CATINAURO	di Bolzano
Dom. 13 marzo	2022	Corale S. MARIA MADDALENA	di Vadena
Dom. 27 marzo	2022	Corale S. MARIA MADDALENA	di Vadena
Dom. 03 aprile	2022	Corale ANTRAS	di Bolzano
Dom. 01 maggio	2022	Corale ANTEAS	di Bolzano
Dom. 15 maggio	2022	Corale S. MICHELE	di Bressanone
Dom. 22 maggio	2022	Coro OSPITE DELLA FEDERAZIONE CORI	

**La Messa Cantata**

\*Città di Bolzano  
Stadt Bozen  
Autonome Südtirol

“Messa Cantata”, il consueto, e sempre apprezzato progetto che la Federazione Cori dell’Alto Adige presenta nella chiesa dei Domenicani a Bolzano. Il percorso si svolge di norma in due momenti dell’anno, primavera e autunno, e quest’anno ha visto la partecipazione dei cori e delle corali di Bolzano, Vadena, Bressanone, Bronzolo, Merano. Sempre amati, i cori sono attesi da un caloroso e folto pubblico. Inoltre si rammenta che il programma è arricchito dalla presenza di cori ospiti.

## AUTUNNO

**FEDERAZIONE CORI DELL' ALTO ADIGE**

**“LA MESSA CANTATA 2022”**  
**CHIESA DI S. DOMENICO - BOLZANO**  
 Piazza Domenicani

Le seguenti S. Messe festive delle ore 10.30 saranno animate dai Cori/Corali elencati

**Programma di 9 Domeniche**  
 dal 02.10.2022 al 04.12.2022

Dom. 02 ottobre	2022	Corale CORPUS DOMINI	di Bolzano
Dom. 09 ottobre	2022	ENSEMBLE VOX DELICIS	di Bronzolo
Dom. 16 ottobre	2022	Coro OSPITE DELLA FEDERAZIONE CORI	
Dom. 23 ottobre	2022	Corale S. GIUSEPPE	di Bolzano
Dom. 30 ottobre	2022	Corale VOX NOBIS DOMINI	di Merano
Dom. 06 novembre	2022	Coro OSPITE DELLA FEDERAZIONE CORI	
Dom. 20 novembre	2022	Corale S. MARIA MADDALENA	di Vadena
Dom. 27 novembre	2022	Corale ANTEAS	di Bolzano
Dom. 04 dicembre	2022	Coro OSPITE DELLA FEDERAZIONE CORI	

**La Messa Cantata**

\*Città di Bolzano  
Stadt Bozen  
Autonome Südtirol

# OMAGGIO MUSICALE

per la Società Dante Alighieri

Sempre attenta ad ampliare i propri orizzonti artistici e culturali, la Federazione Cori dell'Alto Adige ha offerto un'intrattenimento musicale presso il **Centro Trevi** in Bolzano. E' stato presentato un programma classico con brani di J. Pachelbel, P. Mascagni, A. Vivaldi, J.S. Bach, E. Ysaÿe e R. Ortolani. Il pubblico ha apprezzato l'esecuzione di Matteo Sartori al violino, Martina Sartori alla viola e Franco Sartori alla chitarra, con guida all'ascolto a cura di Marco Mantovani.



## Intrattenimento musicale

*Matteo Sartori, violino    Martina Sartori, viola    Franco Sartori, chitarra  
Marco Mantovani, guida all'ascolto*

- |                     |  |
|---------------------|--|
| <b>J. Pachelbel</b> | <i>Canone (violino, viola, chitarra) 4'</i>  |
| <b>P. Mascagni</b>  | <i>Arrangiamento dell'Intermezzo della "Cavalleria Rusticana" (violino, viola, chitarra) 3'</i>  |
| <b>A. Vivaldi</b>   | <i>"Largo" dal concerto per chitarra e archi RV 93 (chitarra, violino, viola) 3'</i>             |
| <b>J. S. Bach</b>   | <i>"Aria" dalla Suite n.3 in Re mag. BWV 1068 (violino, viola, chitarra) 4'</i>                  |
| <b>E. Ysaÿe</b>     | <i>I mov. Sonata IV (dalle 6 sonate per violino solo op.27) dedicata a Kreisler (violino) 5'</i> |
| <b>R. Ortolani</b>  | <i>soundtrack dal film "Fratello sole, Sorella luna" (violino, viola, chitarra) 3'</i>           |

*mercoledì 30 marzo - ore 17.30*

*Centro TREVI  
Sala Polifunzionale  
Bolzano*



# SERVIZIO LITURGICO

## *CELEBRAZIONE ESEQUIALE con la SANTA MESSA*

La Federazione ha istituito un servizio di animazione liturgica per le S.Messe in suffragio. Da menzionare le S. Messe presso le Chiese di San Giuseppe ai Piani di Bolzano e di Regina Pacis dove il tenore **Roberto Catania**, accompagnato dall'organista **Matteo Enrico Balatti** e **Maria Teresa Lazzarin** hanno offerto l'animazione musicale.





# IV Raduno dei Carabinieri in congedo

## Un week-end ricco di canto e musica

Nel mese di giugno 2022 in Laives presso il Battaglione dei Carabinieri, la Federazione Cori dell'Alto Adige ha organizzato la parte artistica delle manifestazioni del IV Raduno dei Carabinieri in congedo appartenenti al 7° RGT CC "T.A.A." già BGT in collaborazione con la scuola di musica Vivaldi. Il coro Catinaccio ha animato la Santa Messa e la soprano Livia Bertagnolli ha eseguito la "Virgo Fidelis".



**IV° Raduno dei Carabinieri in congedo del 7° RGT CC "T.A.A." già BTG**  
**Venerdì 10 Giugno 2022**

*Concerto*  
*Pregherama*

presenta Luca Peterle

Orchestra Mikrokosmos:  
 L. Anderson Plink, Plank, Plunk per orchestra d'archi  
 M. Arnold Serenata per chitarra e archi  
 R. Schumann 5 Miniature op. 68  
 W.A. Mozart dal concerto per flauto e arpa k299 I movimento - Allegro

G. Donizetti: "So anch'io la virtù magica" Cavatina dal I atto di "Don Pasquale"  
 G. Verdi: "Mercè e dilette amiche" da "I vespri Siciliani"

dir. Francesco Ciech  
 A. Lucchetti, chitarra  
 M. Innerhofer, flauto  
 G. Platter, arpa  
 Marieke Volgger, soprano  
 Maria Nicolodi, pianoforte

*Intervallo*

G. Verdi: "La Vergine degli Angeli" da "La Forza del Destino" per soprano, coro e pianoforte  
 Marieke Volgger, soprano  
 Coro Diapasong, dir. Livia Bertagnolli  
 Maria Nicolodi, pianoforte

G. Verdi: "Va Pensiero" da "Nabucco"  
 Coro Diapasong, dir. Livia Bertagnolli  
 Maria Nicolodi, pianoforte

Gruppo ottoni / Banda  
 L. Cireni: "La Fedelissima"  
 Gruppo ottoni banda /  
 Coro DiapaSong  
 Inno d'Italia

dir. Francesco Brazzo  
 dir. Francesco Brazzo

---

**Sabato 11 giugno**

Ore 08.30 **Sfilata**  
 Ore 09.00 **Alzabandiera**  
 Ore 10.00 **S. Messa**

Massimo Lanzarotto, percussionisti  
 Christian Stanchina, tromba solista  
 Don Gianmarco Masiero, celebrante

"Virgo Fidelis", esecuzione con assemblea  
 Coro maschile Catinaccio, Bolzano dir. Loris Bortolato  
 Livia Bertagnolli, soprano  
 Frediano Delladio, organo

**Deposizione della corona al Monumento**

"Canto del Piave"  
 "Silenzio"  
 "Inno d'Italia"  
 Intrattenimento musicale

Coro maschile Catinaccio, Bolzano dir. Loris Bortolato  
 Christian Stanchina, tromba solista  
 Gruppo strumentale Andrea Gallei e allievi



# CAMPUS DELLA CORALITÀ

Si è svolta l'ottava edizione del **Campus della Coralità** dedicato ai bambini e bambine dai 5 ai 15 anni, dal 16 agosto al 2 settembre presso la sede della Federazione Cori dell' Alto Adige attraverso un programma didattico, canoro / musicale , con visite guidate e una performance finale che ha visto protagonisti i giovani partecipanti.



Full immersion in lingua tedesca con i maestri Markus Fellin e Regina Fellin

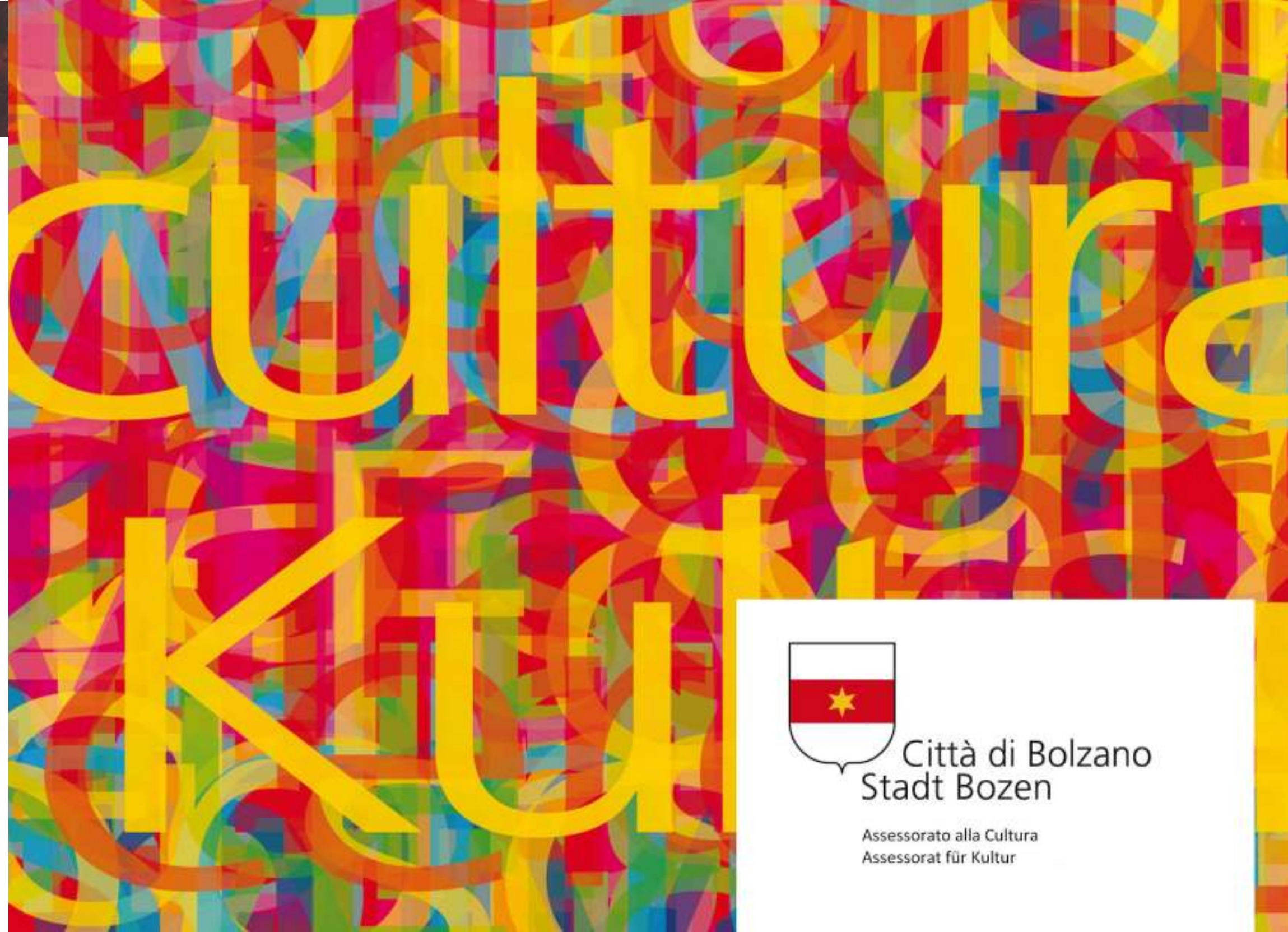


In gita, ospiti del Coro S. Spirito a Brunico guidati dai sempre preziosi Maria e Nicola Bonfrisco



Full immersion in portoghese con la maestra Simone Salata





Città di Bolzano  
Stadt Bozen

Assessorato alla Cultura  
Assessorat für Kultur



## CONCERTO A PONTELAGOSCURO - FERRARA 10 settembre 2022

Concerto Open Air in Pontelagoscuro - FE; dopo un'intenso pomeriggio di prove l'orchestra "Antiqua Estensis" preparata dal M° Mantovani si è esibita alla presenza del **Ministro dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca Patrizio Bianchi** che ha tanto apprezzato l'evento e si è intrattenuto intervistando il direttore in merito al prezioso programma presentato.



Il ministro dell'Istruzione e dell'Università e della Ricerca Patrizio Bianchi intervista il direttore d'orchestra Marco Mantovani



P.zza gremita durante l'esecuzione

Trattandosi di una manifestazione di apertura, nella cornice di un evento organizzato dal Comune di Ferrara che prevedeva in successione ulteriori performances, è stato presentato un'assaggio del programma "Concerto di ballabili dell'800" attraverso l'esecuzione di sette dei più significativi brani del repertorio. La piazza era gremita e anche il **Ministro Bianchi** ha avuto parole di grande apprezzamento per una iniziativa che ha dato rilievo alla cultura musicale italiana dell'Ottocento.

# CONCERTO PER MACIANO



*Concerto  
per Maciano  
"Tra Ottocento e Novecento"*

*Sabato, 17 Settembre 2022*

*Ore 21.00*

*Chiesa Santa Maria dell' Olivo  
Maciano - Pennabilli RN*

Orchestra sinfonica  
**ANTIQUA ESTENSIS**  
Ferrara

direttore  
**Marco Mantovani**

*Concerto all' aperto*

*Verrà presentato il CD della serata che è stato realizzato per l'occasione*

*Ingresso libero*

AMICI DI MACIANO ONLUS    COMUNE DI PENNABILLI

MINISTERO DELLA CULTURA    SERVIZI REGIONALI    comunica spa    ISTITUTO FONDAZIONE SPARKASSE

Sarà osservata la normativa vigente anti Covid-19

## *Concerto per Maciano*

*"Tra Ottocento e Novecento"*

*Sabato 17 settembre 2022*

*Chiesa Santa Maria dell' Olivo, Maciano RN*



*Orchestra Antiqua Estensis  
Direttore, Marco Mantovani*



# CONCERTO PER MACIANO

Il 17 settembre 2022 , presenti S.E.R. Mons. Andrea Turazzi Vescovo della Diocesi di San Marino Montefeltro, il sindaco del Comune di Pennabilli Mauro Gianni e rappresentanti delle Istituzioni, su invito e in collaborazione con l'Associazione "Amici di Maciano Onlus" presieduta dal Priore Padre Talmelli, è stato organizzato un concerto che ha visto protagonisti l'orchestra Antiqua Estensis e il coro Catinaccio diretti dal M° M. Mantovani.



Padre Raffaele Talmelli, Priore del Convento di S. Maria dell'Olivo, Maciano introduce la serata



Prova logistica presso la chiesa del Convento di S. Maria dell'Olivo, Maciano



S.E.R. Mons. Andrea Turazzi, Vescovo della Diocesi di San Marino Montefeltro e Mauro Gianni, Sindaco del Comune di Pennabilli



# SANTA MESSA

Nell' ameno borgo di Maciano, sito nel Comune di Penabilli, il **coro Catinaccio** ha animato la S. Messa nella chiesa di S.S. Stefano e Marino, officiata da **Padre Liam**. Il tenore **Roberto Catania**, accompagnato all'organo da **Maria Nicolodi**, ha cantato il brano Panis Angelicus.

## *Santa Messa*

*Chiesa S.S. Stefano e Marino  
via Sena di Sotto, 46  
Maciano - RN*

*18 settembre 2022  
Ore 11.15*



Il coro Catinaccio diretto dal dir. L. Bortolato anima la S. Messa

# FESTIVAL MUSICA LITURGICA seconda edizione



Da settembre a dicembre si è tenuta la seconda edizione del Festival di Musica Liturgica. Si sono esibiti, i cori **Non Nobis Domine** di Merano, **Ensemble Vox Dulcis** di Bronzolo - Bz, la corale **Santa Maria Maddalena** di Vadena-Bz ed il coro **Diapasong** di Bolzano. Il coro **Catinaccio** sarà ospite della Corale Lunigiana ad Aulla e Arezzo per un concerto polifonico il prossimo ottobre.



Il coro Non Nobis Domine diretto dal maestro Antonio Battistella - Chiesa dei Domenicani - Bz



# CONVEGNO NAZIONALE FENIARCO



Si è tenuto a Dobbiaco dal 23 al 25 settembre il Convegno dell' Associazione nazionale **FENIARCO** nella suggestiva sede del Centro Culturale Gustav Mahler.

## federazione cori dell'alto adige





# CONVEGNO NAZIONALE FENIARCO



Sala dell'assemblea preparata con estrema cura



Una fase dell'assemblea



Il direttivo della Feniarco e la presidente della Federazione cori Alto dell' Adige



Lavori assembleari

# CONVEGNO NAZIONALE FENIARCO

Intermezzo musicale e Concerto di Gala offerti dalla Federazione Cori dell'Alto Adige



Esecuzione del 1° premio ed altri premi ottenuti al Concorso internazionale di Composizione corale e di testi poetici per musica "A. Mascagni"; testo di Lorenzo Mantovani e musica di Maurizio Santoiemma

da sx. : Martina Leimegger, soprano, Gertrud Gruber, mezzosoprano, cl. canto lirico prof.<sup>ssa</sup> G. Gigli; Maria Luisa Casarano, contralto cl. canto lirico prof.<sup>ssa</sup> S. Bizzo; Maria Nicolodi , pianoforte; scuola di musica Vivaldi, Bolzano



La prof.ssa Maria Nicolodi esegue Chopin



*Orchestra "Antiqua Estensis"*  
*Direttore: Marco Mantovani*



Da sx. : Maria Teresa Gigli, Ilaria Tarantino, Elena Benetello  
cl. di arpa della prof.<sup>ssa</sup> M. Lazzarini; scuola di musica Vivaldi, Bolzano



Orchestra Antiqua Estensis, i cori Catinaccio di Bolzano e Stelvio di Nagler, Bz preparati e diretti dal M° Marco Mantovani





# PARTECIPAZIONE ASSEMBLEE FENIARCO, AGACH e AGIS



La **Federazione Cori dell' Alto Adige** è associata a **FENIARCO**, la Federazione nazionale italiana delle Associazioni corali, ad **EUROPA CANTAT**, la maggiore Associazione corale europea, ad **AGACH**, l' Associazione che raggruppa le Associazioni delle corali alpine, e ad **AGIS**, l'Associazione generale italiana dello spettacolo. La presidentessa, dott.ssa Tamara Paternoster, ha partecipato alle assemblee semestrali delle tre Associazioni.





# MANIFESTO ATTIVITÀ DELLA FEDERAZIONE

Manifestazioni della Federazione cori dell'Alto Adige 2022			
	DATA	CORO	PIRELLA GALLI
 <p><b>PROGETTO POLIFONICO CANONICO</b> CORO POLIFONICO "BIRKENHOF" - FRIEDRICH TAMM - Bolzano</p>	10/03/22	1000	Coro "STADION" - Bolzano
	12/03/22	1000	Coro "S. MARTINO" - S. Martin
	20/03/22	1000	Coro "S. PAVLO" - S. Paolo - Merano
	20/03/22	1000	Coro "S. ANTONIO" - Bolzano
	20/03/22	1000	Coro "S. STEFANO" - Bolzano
	20/03/22	1000	Coro "S. PIETRO" - Bolzano
	20/03/22	1000	Coro "S. ANTONIO" - Bolzano
	20/03/22	1000	Coro "S. ANTONIO" - Bolzano
	20/03/22	1000	Coro "S. ANTONIO" - Bolzano
	20/03/22	1000	Coro "S. ANTONIO" - Bolzano
<p><b>CONCERTO PERDACHIANO</b> in collaborazione con l'Orchestra Sinfonica</p>	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
<p><b>CONCORSO "IL CANTO"</b> Concorso di Cantori per la promozione del canto corale</p>	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
<p><b>CONCORSO "IL CANTO"</b> Concorso di Cantori per la promozione del canto corale</p>	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
<p><b>CONCORSO "IL CANTO"</b> Concorso di Cantori per la promozione del canto corale</p>	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano
	10/03/22	1000	Orchestra Sinfonica "Dino" - Bolzano

L'intensa attività della Federazione svolta nel 2022 è stata raccolta in un manifesto riepilogativo.

## CONCORSO “ A. MASCAGNI “ premiazione



*Concorso interazionale di Composizione  
corale e di testi per musica  
“ Andrea Mascagni ”*

Si è potuto finalmente svolgere la premiazione del concorso per scrittori di testi e compositori di musica intitolato ad **Andrea Mascagni** con una sezione dedicata a **Sergio Maccagnan**. Quale luogo da concerto è stato scelto la corte interna di Castel Mareccio, splendido e affascinante maniero nel cuore di Bolzano. Presenti numerose autorità, membri della giuria, i compositori e scrittori vincitori ed un numerosissimo pubblico.



Castel Mareccio - Schloss Maretsch , Bz. la splendida location della premiazione.  
Foto tratta dal sito istituzionale di Castel Mareccio



# CONCORSO “ A. MASCAGNI “ premiazione



*Concorso  
internazionale di  
Composizione corale  
e di testi per musica  
“Andrea Mascagni”*

*Cerimonia  
di premiazione  
delle opere vincitrici  
e menzionate*

*domenica 9 ottobre 2022- ore 18.00*

*Castel Mareccio - BZ*



*Questo concorso così prestigioso è stata l'occasione anche per dare giusto lustro alle formazioni corali appartenenti alla Federazione Cori, compagini che hanno preso in carico ognuna un brano premiato da presentare quest'oggi. Il pubblico avrà modo di ascoltare in ordine di esecuzione i gloriosi Cori di montagna a voci maschili Paganella, Monti Pallidi, Catinaccio e il Coro a voci femminili Tinnabula.*

*Novità importante della serata è il gruppo vocale delle Direttrici, nato per il piacere di presentare in prima assoluta il brano che concluderà la manifestazione: “Un pesciolino felice”.*

# SEZIONE COMPOSITORI



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

Sezione Compositori

dal 2015

*Omaggio agli artisti vincitori da parte di due  
compositori afferenti alla sezione  
prima esecuzione*



**Marco Mantovani**

“ Nello specchio antico” op.40  
su testi di Najto Jösö, Matso Bashö,  
Yosa Buson  
mezzosoprano, Nadina Calistru  
Kreative Ensemble



**Paolo Pachera**

“Addio, monti”  
testo di Alessandro Manzoni  
mezzosoprano, Nadina Calistru  
Kreative Ensemble



# Esecuzione dei brani premiati



Il Coro Paganella, Terlago - TN diretto dal M° C. Vadagnini esegue il primo premio sez. B “ Il segreto dei monti”, testo di Elena Nardo e musica di S.Chino; Maria Nicolodi al pianoforte



Il coro Monti Pallidi diretto dal M° P. Maccagnan esegue il primo premio ex equo composizioni corali sez C “ Il segreto dei Monti “, testo di Elena Nardo, musica di M. Culmone



Il Coro Catinaccio diretto dal dir. Loris Bortolato esegue il primo premio ex equo composizioni corali sez C “Montagna di vita”, testo di Elisa Gastaldon e musica di M. Santoiemma



Il Coro femminile Tintinnabula esegue primo premio sez. C “ Risonanze”, testo di Norma Lutzemberger, musica di B. Zanetti; al pianoforte Stefano Ambrosi

# CONCORSO “ A. MASCAGNI “ premiazione



Il dott. G. Clamer, presidente emerito dell' Associazione Dante Alighieri sez. di Bolzano premia **Lorenzo Mantovani** vincitore del **primo premio assoluto, borsa di studio per la categoria “Pulcini” e Trofeo “ Comune di Laives ”** ;Premio speciale **“ Fondazione Cassa di Risparmio” di Bolzano** al miglior testo poetico ex aequo



Il dott. F. Maturi premia Bernardino Zanetti per il primo premio Composizioni Corali sez. C con la composizione **“ Risonanze”**, su testo di Norma Lutzenberger



L'assessore alla Cultura e vicepresidente della Provincia Autonoma di Bolzano G. Vettorato premia Elena Nardo vincitrice borsa di studio **“ Andrea Mascagni”** per il testo **“ Il segreto dei monti”**



La prof.<sup>ssa</sup> Livia Bertagnolli premia Mattia Culmone per il primo premio Composizioni Corali sez. C con la composizione **“ Il segreto dei monti”**, su testo di Elena Nardo



# CONCORSO “ A. MASCAGNI “ premiazione



Il M° A. Franceschini premia Samuele Chino per il primo premio Composizioni Corali sez. B con la composizione “ Il segreto dei monti”, su testo di Elena Nardo



Sala del Castello gremita

Da sx. : il presentatore Dino Gagliardini, la prof.<sup>ssa</sup> Emanuela Negri e il M° Armando Franceschini membri della giuria, la direttrice artistica del concorso e presidente della Federazione Cori dell'Alto Adige Tamara Paternoster Mantovani

## CONCORSO “ A. MASCAGNI “ premiazione



Il Coro delle direttrici esegue il primo premio assoluto “ Un pesciolino felice”, testo di **Lorenzo Mantovani** e musica di **Maurizio Santoemma**, al pianoforte Maria Nicolodi  
da sx. : Victoria Burneo, Tamara Paternoster, Anita Degano, Giovanna Gigli, Nadina Calistru, Livia Bertagnolli, Lucia Targa

*La Federazione Cori dell'Alto Adige desidera ringraziare tutti gli attori protagonisti, poichè hanno dato un fattivo contributo nel lungo ed articolato iter inerente il Concorso internazionale di Composizione corale e di testi per musica “Andrea Mascagni” e auspica che l'odierno obiettivo, vale a dire la premiazione in presenza e l'esecuzione dei brani vincitori, siano il giusto e meritorio riconoscimento per coloro che si sono prodigati nel tempo.*

*La Presidentessa della Federazione Cori dell'Alto Adige*

*Enrica Pedemonte Gantolon*



# LA PROVINCIA INCONTRA I CORI



Nell'ottica di una sempre più fattiva collaborazione e sostegno l'Assessore e Vicepresidente della Provincia Autonoma di Bolzano, **Giuliano Vettorato**, ha voluto incontrare i rappresentanti della coralità in lingua italiana presso la sala riunioni di Palazzo Widmann.



## SANTA MESSA 50° FEDERAZIONE

In occasione delle celebrazioni per il 50ennale della Federazione Cori dell'Alto Adige, Sua Eccellenza Rev.<sup>mo</sup> Ivo Muser Vescovo della Diocesi di Bolzano e Bressanone ha celebrato la Santa Messa Solenne nella Chiesa dei Domenicani, Bolzano.



Il discorso della Presidentessa Tamara Paternoster Mantovani



Concelebranti don **Michael** segretario particolare del Vescovo, don **Mario Greter** parroco del Duomo e della Chiesa Dei Piani di Bolzano e **pater Urban Stillhard**, Convento Muri di Gries, Bolzano.



# SANTA MESSA 50° FEDERAZIONE - Toccante cerimonia liturgica



*Santa Messa Solenne*

Officia  
Sua Eccellenza Rev.ma il Vescovo delle Diocesi  
di Bolzano e Bressanone Mons. IVO MUSER

Concelebranti  
pater Urban Stillhard  
don Mario Gretter

Domenica 30 ottobre 2022 - ore 10:30  
Chiesa dei Domenicani - Bolzano  
C. Gounod, "Missa brevis" n. 7  
Corale Non Nobis Domine - Merano  
Paolo Valenti, organo

50° ANNIVERSARIO FEDERAZIONE CORI DELL' ALTO ADIGE

Animazione liturgica a cura del **Coro Non Nobis Domine** - Merano diretto da Antonio Battistella.  
All'organo **Paolo Valenti**.



Il Coro Non Nobis Domine in cantoria

# CELEBRAZIONI PER IL 50° ANNO DI FONDAZIONE DELLA FEDERAZIONE



1972  
1972

50 anni  
Federazione cori  
dell'alto adige  
2022

*Teatro Kursaal - Merano 13 novembre 2022*

Correva l'anno 1972, quando la Federazione Cori dell'Alto Adige muoveva i suoi primi passi; da allora sono trascorsi 50 anni e proprio per questo le celebrazioni dei 10 lustri, sono state le più importanti possibili. Sono stati anni di attività pulsante per l'intera coralità in lingua italiana, divenuta nel lungo percorso espressione di tutta la provincia, viaggiando in ogni dove nel mondo e calcando i palcoscenici con artisti ed affezionati che vivono tutt'oggi questa passione. La Federazione ha inteso alimentare sempre la fiamma dei Cori e delle proprie voci, aumentando il prestigio raggiunto anche con l'attività di un'Orchestra sinfonica.

*Concerto celebrativo  
Tra Ottocento e Novecento*

*Konzert  
Von der Spätromantik zur Moderne*

*Domenica, 13 Novembre 2022  
Sonntag, 13. November 2022*

*Ore 17.00 Uhr*

*Kursaal, Merano/Meran  
Corso Libertà, Fichettsstrasse, 31*

Orchestra sinfonica/ Symphonieorchester  
**ANTIQUA ESTENSIS, Ferrara**  
con la partecipazione dei cori a voci maschili  
**Catinaccio, Bolzano  
Stelvio, Nagler BZ**

direttore / Dirigent  
**Marco Mantovani**

www.federacoriatoldige.it

STIFTUNG FONDAZIONE SPARKASSE  
www.stiftungsparkasse.it

Secondo la normativa vigente anticovid - Gemäß den geltenden Vorschriften für Anticovid

con il sostegno

con il patrocinio



# CELEBRAZIONI PER IL 50° ANNO DI FONDAZIONE DELLA FEDERAZIONE



Da sx.: il Presidente della Fondazione Cassa di Risparmio prof. Konrad Bergmeister, la Vicepresidente dott.<sup>ssa</sup> Francesca Pasquali e la Presidente della Federazione Cori dell'Alto Adige dott.<sup>ssa</sup> Tamara Paternoster Mantovani danno il benvenuto al numerosissimo pubblico presente

La **Federazione Cori dell'Alto Adige** ha avuto il piacere e l'onore di celebrare il proprio cinquantesimo anno di fondazione assieme alla **Fondazione Cassa di Risparmio** che ha tagliato il prestigioso traguardo dei suoi 30 anni di attività.

*Tra i numerosi attestati di stima e congratulazioni giunti per l'importante cerimonia si riporta di seguito il saluto del Presidente del Senato on. Ignazio La Russa*

Ala cortese attenzione del Presidente Konrad Bergmeister e della presidente Tamara Paternoster Mantovani.

Gentilissimi,  
vi ringrazio sinceramente per l'invito a intervenire al Concerto di Gala previsto per il prossimo 13 novembre a Merano. Concomitanti impegni non mi consentono di essere tra voi ma, esprimendo il mio plauso per quanti si sono prodigati per la migliore riuscita dell'evento, vi prego di considerarmi idealmente presente.  
Invio a voi e agli intervenuti un sentito ed affettuoso saluto.  
Con viva cordialità

Ignazio La Russa

**Presidente del Senato**

# CELEBRAZIONI PER IL 50° ANNO DI FONDAZIONE DELLA FEDERAZIONE CORI DELL' ALTO ADIGE



Da dx.: il Presidente della Fondazione Cassa di Risparmio prof. Konrad Bergmeister  
il Sindaco del Comune di Merano dott. Dario Dal Medico  
la Presidente della Federazione Cori dell'Alto Adige dott.<sup>ssa</sup> Tamara Paternoster Mantovani  
il Colonnello Mario Bisica  
la Vicepresidente della Fondazione Cassa di Risparmio dott.<sup>ssa</sup> Francesca Pasquali

## *Concerto di Gala*



La Presidente della Federazione Cori dell'Alto Adige dott.<sup>ssa</sup> Tamara Paternoster Mantovani  
Il Prefetto della Provincia Autonoma di Bolzano dott. Vito Cusumano  
L' Assessore alla Cultura e Vicepresidente della Provincia Autonoma di Bolzano  
p.i. Giuliano Vettorato



# CELEBRAZIONI PER IL 50° ANNO DI FONDAZIONE DELLA FEDERAZIONE CORI DELL' ALTO ADIGE



La Presidente del Consiglio della Provincia Autonoma di Bolzano sig.ra Rita Mattei e consorte  
Da dx.: il Prefetto della Provincia Autonoma di Bolzano dott. Vito Cusumano



Da sx.: la Presidente della Federazione Cori dell'Alto Adige Tamara Paternoster Mantovani  
e la Presidente del Consiglio della Provincia Autonoma di Bolzano Rita Mattei

# CELEBRAZIONI PER IL 50° ANNO DI FONDAZIONE DELLA FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE



Concerto di Gala presso il Kurhaus, gremito con 1200 presenze

*Tamara Paternoster  
"Nöte di porpora"  
"Lilamusiknoten"*

2012 - olio su tela  
Ölgemälde auf Leinwand  
80 x 100 cm

*La Presidentessa  
della Federazione Cori dell' Alto Adige  
e il Presidente  
della Fondazione Cassa di Risparmio di Bolzano  
si pregiano di rendere noto alla S.V. che il Concerto sinfonico  
celebrativo in occasione del 50ennale e 30ennale delle succitate  
Istituzioni avrà luogo domenica*

*13 Novembre 2022 alle ore 17.00  
presso il Kurhaus in Merano*

*Der Präsident  
der Stiftung Südtiroler Sparkasse  
und die Präsidentin  
der Federazione Cori dell' Alto Adige*

*geben sich die Ehe-St. anlässlich des 30. sowie 50. Grün-  
dungsjubiläums der beiden Einrichtungen, zum  
Konzert des Sinfonischen Orchesters Antiqua Estensis einzuladen.*

*Samstag, 13. November 2022 um 17.00 Uhr*

**R.S.V.P.**  
ConcertoSinfonico.800@gmail.com

Vormerkung Ticket  
berger@stiftungsparkasse.it (+39) 0471 316017

STIFTUNG FONDAZIONE SPARKASSE

com il patrocinio

com il sostegno

comurbospo



# CELEBRAZIONI PER IL 50° ANNO DI FONDAZIONE DELLA FEDERAZIONE



Da sx.: gli Araldi della coralità; Giorgio Frego, Emma Savegnago, Lorenzo Mantovani, Christian Stanchina, Alberto Frugoni, Franco Puliafito, Raffaele Tajariol

Nello splendido Kurhaus di Merano



Esecuzione dell'Inno "Suona la tromba" composto da Giuseppe Verdi su testo di Goffredo Mameli con i cori Catinaccio e Stelvio



L'orchestra Antiqua Estensis diretta dal M° M. Mantovani

# CHORWEIHNACHT



La Corale Schola Cantorum, Laives- Bz , diretta dal M° P. Maccagnan



Il tradizionale concerto di Natale organizzato dall'associazione AGACH attraverso i propri affiliati si è svolto a Klagenfurt presso il Duomo. A rappresentare la Federazione Cori del Alto Adige il Coro **Schola Cantorum - APS Monti Pallidi di Laives** che ha riscontrato gradimento da parte dei partecipanti.



# S.MESSA NELLA SOLENNITÀ DELL' IMMACOLATA CONCEZIONE



**8 Dicembre 2021**

S. Messa nella solennità  
dell'Immacolata Concezione



Opera dell'omonimo Organo David, elaborazione digitale Malerfe, sax

**Chiesa Parrocchiale** della Visitazione  
della Beata Vergine Maria  
**S. Michele Appiano - Bz**  
Inizio ore 10:30

servizio liturgico musicale  
a cura della corale polifonica  
**NON NOBIS DOMINE** di Merano  
sacerdote officiante: **don Mario Mucci**

La seguente iniziativa è realizzata con il sostegno della  
Provincia Autonoma di Bolzano-Ripartizione Cultura Italiana



E' nato un'importante progetto ad Appiano riguardo la Musica Liturgica, infatti su precipuo desiderio della Federazione Cori dell'Alto Adige al fine di rimpinguare ed elevare le compagini parrocchiali liturgiche si è inteso dare avvio a diversi e profondi appuntamenti nelle chiese di Appiano. Si tratta di un punto di partenza; è stato deciso con i Monsignori responsabili delle pievi di Appiano di creare in occasione della Solennità dell'Immacolata Concezione una Santa Messa con una compagine corale adeguata. Il primo appuntamento è stato assegnato alla corale Non Nobis Domine di Merano che ha ottenuto il gradimento dei fedeli.

# CONFERENZA SU BEETHOVEN



13 dicembre 2022 - ore 17.00

**PALAZZO MERCANTILE**

*"Salone d'Onore"*

Via Argentieri, 6 - Bolzano

*Conferenza*

**"La sordità di Beethoven:  
nuove acquisizioni"**

**Relatore**

*Roberto Bovo*

A conclusione si terrà una tavola rotonda con i precedenti relatori

*Renato Fellin, Andreas Hapkemeyer  
e Marco Mantovani*



Il tavolo dei relatori: la Presidente dott.<sup>ssa</sup> Paternoster introduce e da' il benvenuto ai proff.ri R. Bovo, M. Mantovani, R. Fellin, A. Hapkemeyer



Autore Autor Peter Fellin - "Beethoven" 1957 olio su tela, Öl auf Leinwand 196 x 210 x 3 cm - Fondazione Museion  
Museion Foundation Museo d'arte moderna e contemporanea Bolzano Bozen Museum für moderne und zeitgenössische Kunst Foto Augustin Ochsenreiter



# CONFERENZA SU BEETHOVEN

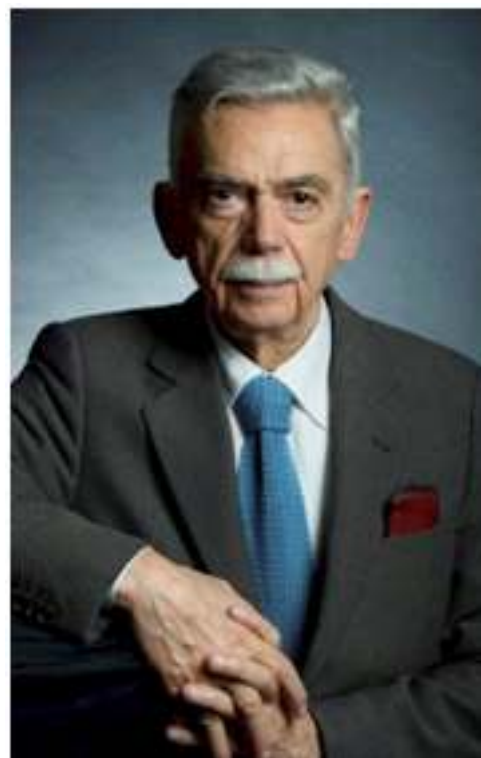
## I Relatori



il prof. Roberto Bovo



il prof. Andreas Hapkemeyer



Il prof. Renato Fellin



Il M° Marco Mantovani

# - SANTA MESSA PER I CAVALIERI DI S. LAZZARO

*Santa Lazzaro*  
33

SANTA MESSA SOLENNE

Chiesa dei Domenicani  
Piazza Domenicani, 1 - Bolzano

Sabato 17 dicembre 2022 - Ore 11:00

Lazzaro, probabilmente una variante di Eleazar (Eleazar o Eliezer), è un personaggio del vangelo, secondo i quali abitava a Betania, paese vicino a Gerusalemme, con le due sorelle Marta e Maria. Il Vangelo secondo Giovanni (11,1-44[1]) afferma che, morto a causa di una malattia, fu resuscitato da Gesù.

Lazzaro di Betania è venerato come santo dalla Chiesa cattolica, dalla Chiesa ortodossa e dalla Chiesa copta.

*La resurrezione di Lazzaro in un dipinto di Piero Paul Rubens*

L'Ordine Militare e Ospedaliero di San Lazzaro di Gerusalemme (OSL) è un ordine cavalleresco religioso/militare che ebbe origine in un lebbrosario fondato dai Cavalieri Ospitalieri nel XII secolo e dai Crociati del Regno Latino di Gerusalemme. I malati di lebbra consideravano il mendicante Lazzaro (di Luca 16.19-31[21]) come loro santo patrono e di solito gli dedicavano i loro ospizi.



*Prestigioso riconoscimento alla Presidente Tamara Paternoster Mantovani*



Investitura della Presidente dott.ssa Tamara Paternoster Mantovani



Gli Araldi della coralità





# CONFERENZA CENTRO TREVÌ

Omaggio a Mazzini in collaborazione con la Società Dante Alighieri



Il coro lirico G. Verdi, Bolzano, diretto dal M° Claudio Vadagnini; al pianoforte il prof. Luca Schinai



I relatori: il dott. A. Ragazzoni e il M° M. Mantovani



Sala gremita

**Martedì alle 18**  
Società Dante auguri in note e un omaggio a Mazzini

**BOLZANO.** La Società Dante Alighieri, Comitato di Bolzano ha il piacere di invitare soci e cittadini martedì 20 dicembre alle 18 all'evento di chiusura delle iniziative in omaggio di Giuseppe Mazzini, nell'anniversario dei 150 anni dalla nascita, dal titolo "Parole e musica dall'Ottocento". Sarà anche l'evento di chiusura delle molteplici attività culturali del Comitato Dante nel 2022 e occasione per lo scambio di auguri natalizi. Eseguirà alcuni canti il Coro Lirico Giuseppe Verdi, diretto dal Maestro Claudio Vadagnini, e accompagnato al piano dal Maestro Luca Schinai.

Proporrà brevi commenti storici Achille Ragazzoni, Consigliere della Dante e Presidente dell'Istituto di Storia del Risorgimento.

Commenterà i brani musicali il Maestro Marco Mantovani, Compositore, Direttore d'Orchestra, e conosciuto storico della musica.

L'iniziativa viene realizzata in collaborazione con la Federazione Cori dell'Alto Adige, presieduta da Tamara Paternoster.

La Dante - si legge in una nota a firma del presidente Giulio Clamer - auspica che «le parole di Giuseppe Mazzini e le note di Giuseppe Verdi guidino ciascuno alla riscoperta degli altissimi valori della libertà, della democrazia, dei diritti e dei doveri, portatori di pace e di speranza in questo Natale segnato da tante preoccupazioni».



Giuseppe Mazzini

Articolo tratto dal quotidiano Alto Adige

# CONCERTO MAGICO NATALE

Evento organizzato con il sostegno dell' Assessorato alle Politiche Sociali al Tempo Libero e allo Sport del Comune di Bolzano

**Concerto | Konzert**

**Magico Natale**  
con le Voci della tradizione  
**Magische Weihnachten**  
mit den Stimmen der Tradition

**21.12.2022 ore 18:00 Uhr**  
Teatro Comunale di Gries | Stadtheater Gries  
Galleria Telsler | Telsergallerie, 13  
39100 Bolzano | Bozen

**Prezzo biglietti | Ticketpreise**  
Intero | Vollpreis euro 5,00  
Ridotto | Ermäßigt under 18 euro 3,00  
Ridotto | Ermäßigt over 65 euro 3,00

**Ticketservice**  
Biglietteria del Teatro Comunale di Bolzano  
Kasse des Stadttheaters Bozen  
Piazza Verdi, 40 Verdiplatz  
39100 Bolzano | Bozen  
(+39) 0471 053 800  
[www.ticket.bz.it](http://www.ticket.bz.it) | [info@ticket.bz.it](mailto:info@ticket.bz.it)

 Città di Bolzano  
Stadt Bozen  
Assessorato alle Politiche Sociali, al Tempo libero e allo Sport  
Assessorat für Soziales, Freizeit und Sport

 [www.federacoritaliaadige.it](http://www.federacoritaliaadige.it)  
[info@federacoritaliaadige.it](mailto:info@federacoritaliaadige.it)



21 dicembre 2022

...in occasione delle celebrazioni del progetto triennale della Federazione Corsi dell'Alto Adige decidiamo organizzare la Città di Bolzano, Assessorato alle Politiche Sociali e Tempo Libero e allo Sport nella persona dell'Assessore Tania Antonicelli con il proprio staff operativo per la stesura ed il sostegno, anche nel tempo alla scrivente Associazione.

La Presidente  
Tania Antonicelli Montecani



Concerto / Konzert

**Magico Natale**  
con le Voci della Tradizione  
**Magische Weihnachten**  
mit den Stimmen der Tradition

**21.12.2022 ore 18:00 Uhr**  
Teatro Comunale di Gries / Stadtheater Gries  
Galleria Telsler, / Telsergallerie, 13  
39100 Bolzano / Bozen

**Programma**

Titolo	Compositore	Interpreti	Conduzione
1. Inno	W. A. Mozart	Coro	Anna Maria
2. Ave Maria	J. S. Bach	Coro	Anna Maria
3. Cantata	G. P. Telemann	Coro	Anna Maria
4. Cantata	G. P. Telemann	Coro	Anna Maria
5. Cantata	G. P. Telemann	Coro	Anna Maria
6. Cantata	G. P. Telemann	Coro	Anna Maria
7. Cantata	G. P. Telemann	Coro	Anna Maria
8. Cantata	G. P. Telemann	Coro	Anna Maria
9. Cantata	G. P. Telemann	Coro	Anna Maria
10. Cantata	G. P. Telemann	Coro	Anna Maria
11. Cantata	G. P. Telemann	Coro	Anna Maria
12. Cantata	G. P. Telemann	Coro	Anna Maria
13. Cantata	G. P. Telemann	Coro	Anna Maria
14. Cantata	G. P. Telemann	Coro	Anna Maria
15. Cantata	G. P. Telemann	Coro	Anna Maria
16. Cantata	G. P. Telemann	Coro	Anna Maria
17. Cantata	G. P. Telemann	Coro	Anna Maria
18. Cantata	G. P. Telemann	Coro	Anna Maria
19. Cantata	G. P. Telemann	Coro	Anna Maria
20. Cantata	G. P. Telemann	Coro	Anna Maria

**Il nostro programma**

**50 anni** Federazione cori dell'alto adige



# CONCERTO MAGICO NATALE



Il coro I CORlandoli, diretto da Anita Degano e il gruppo Violinisti Suzuki, diretto da Ilaria Miori



L'Assessore alle Politiche Sociali, tempo libero e allo sport di Bolzano avv. Juri Andriollo consegna i regali ai protagonisti



Il coro Arkiko diretto da Anita Degano



Teatro Comunale di Gries, sala esaurita



Da sx. : l'assessora Johanna Ramoser, l'assessore Juri Andriollo, la presidente della Federazione Cori dell' Alto Adige Tamara Paternoster Mantovani

# GLI AUGURI DELLA FEDERAZIONE





# PROGETTO



Intervista alla Presidente della Federazione Cori dell'Alto Adige dott.<sup>ssa</sup> prof.<sup>ssa</sup> Tamara Paternoster Mantovani pubblicata dal quotidiano Alto Adige il 17 dicembre 2022

# COSTUME & SOCIETÀ

## «I cori, patrimonio inestimabile»

L'intervista, Tamara Paternoster, presidentessa della Federazione Alto Adige, ci accompagna alla scoperta dell'associazione che dirige in occasione del traguardo dei 50 anni di attività che verrà celebrato dal nostro giornale con la presentazione dei vari gruppi sul territorio

ANDREAS MAIER

«In questi 50 anni di attività, la Federazione Cori dell'Alto Adige è stata una realtà inossidabile, anche perché una prova di resilienza e di vitalità in questi tempi difficili». In questi 50 anni, la Federazione Cori dell'Alto Adige ha fatto un cammino che è stato un percorso di crescita e di sviluppo. Oggi come oggi, questa prova di resilienza e di vitalità è ancora più attuale che mai. La Federazione Cori dell'Alto Adige è una realtà che è sempre stata al centro di una comunità che è sempre stata al centro di una comunità. La Federazione Cori dell'Alto Adige è una realtà che è sempre stata al centro di una comunità che è sempre stata al centro di una comunità.



La presidente della Federazione Alto Adige Tamara Paternoster



Una esibizione dei Cori Dolomiti della Maria Hirschenfeld

**Presidente, al 50° anniversario della Federazione Cori dell'Alto Adige, come si sente?**  
«Sono orgogliosa e felice di essere qui con voi. È un momento importante per noi, ma è anche un momento di riflessione e di gratitudine. Vogliamo ricordare a tutti i soci e a tutti i volontari che hanno contribuito a far crescere questa Federazione. È un momento di orgoglio e di gratitudine per tutti noi».

**La Federazione, nel corso, si è occupata di tutto, dalla ricerca di nuovi soci, alla promozione, alla gestione delle attività. Come vede il futuro della Federazione?**  
«Vedo un futuro pieno di opportunità. La Federazione ha una base solida e una comunità che è sempre stata al centro di una comunità. Vogliamo continuare a crescere e a svilupparsi. È un momento di orgoglio e di gratitudine per tutti noi».

**Trasparenza e accountability sono temi che sono sempre più attuali. Come vede la Federazione in questo senso?**  
«La trasparenza e l'accountability sono temi che sono sempre più attuali. La Federazione ha una base solida e una comunità che è sempre stata al centro di una comunità. Vogliamo continuare a crescere e a svilupparsi. È un momento di orgoglio e di gratitudine per tutti noi».

La Federazione Cori dell'Alto Adige è una realtà che è sempre stata al centro di una comunità che è sempre stata al centro di una comunità. La Federazione Cori dell'Alto Adige è una realtà che è sempre stata al centro di una comunità che è sempre stata al centro di una comunità.


**Il 50° anniversario della Federazione Cori dell'Alto Adige sarà celebrato con una serie di iniziative. Come vede il futuro della Federazione?**  
«Vedo un futuro pieno di opportunità. La Federazione ha una base solida e una comunità che è sempre stata al centro di una comunità. Vogliamo continuare a crescere e a svilupparsi. È un momento di orgoglio e di gratitudine per tutti noi».

# PROGETTO TRADIZIONE ED INNOVAZIONE



Inizia quest'anno il ciclo di pubblicazioni sul quotidiano Alto Adige, con cadenza settimanale, degli articoli contenenti le interviste effettuate dal M° Andrea Bambace ai direttori e direttrici dei cori federati e la storia delle compagini.





Nasce il nuovo progetto di rilancio della corali-  
tà che prevede eventi musicali incentrati sulle  
tradizioni popolari interpretate dai cori  
federati quale patrimonio inestimabile...

## RUNTS E 5/1000

La Federazione dall'anno 2022 è iscritta al RUNTS quale Ente del Terzo Settore con repertorio 3481. Coglie così una nuova opportunità di farsi conoscere e di utilizzare tutti gli strumenti, finanziari e gestionali, offerti da tale processo.

## ASSEMBLEE E DIRETTIVI

Nel corso dell'anno oltre all'assemblea Generale annuale tenutasi a gennaio, il direttivo della Federazione Cori dell'Alto Adige ha tenuto quattro riunioni di direttivo nelle quali sono stati affrontati e discussi tutti i temi sia di carattere ordinario di gestione della Federazione sia quelli di carattere straordinario dovuti a problemi emersi nel corso dell'anno e tre incontri online con i presidenti e i direttori dei Cori Associati.



[www.federacoriattoadige.it](http://www.federacoriattoadige.it) Tel. +39 0471 324355 [info@federacoriattoadige.it](mailto:info@federacoriattoadige.it)



## CORI FEDERATI AL 31.12.2022

<b>CORI / CORALI / GRUPPI</b>		CORO "SCHOLA CANTORUM", Laives, Bz Direttore, Paolo Maccagnan
CORALE "ANTEAS" - ASS. ANTEA, Bolzano Direttore, Michele Lobianco		GRUPPO VOCALE "I CANTORI DEL BORGO", Sinigo Bz Direttore, Raffaele Borzaga
CORALE "CORPUS DOMINI", Bolzano Direttore, Deborah Poli		SHOWCHOIR VOCALIST "LE PLEIADI", Bolzano Direttore, Lucia Targa
CORALE "SAN GIUSEPPE", Bolzano Direttore, Sandro Artesini		ENSEMBLE "VOX DULCIS", Bronzolo Bz Direttore, Patrizia Donadio
CORALE "SAN MICHELE", Bressanone Bz Direttore, Stefano Barberio		<b>CORI FEMMINILI</b>
CORALE "SANTA MARIA MADDALENA", Vadena Bz Direttore, Matteo Enrico Balatti		CORO "ARTEMISIA" Laives, Bz Direttore, Paolo Maccagnan
CORALE "SAN NICOLA", Egna Bz Direttore, Ottmar Leimgruber		CORO "TINTINNABULA", Scuola di Musica Vivaldi Bolzano Direttore, Anita Degano
CORALE "SANTO SPIRITO", Brunico Bz Direttrice, Elena Bonfrisco		<b>A PROGETTO</b>
CORO "DIAPASONG", Scuola di Musica Vivaldi, Bolzano Direttore, Francesco Antimiani		FEDERCORO - Coro rappresentativo della Federazione Direttore a progetto
CORALE "NON NOBIS DOMINE", Merano Bz Direttori, Antonio Battistella - Roberto Sette		CORO OPERETTISTICO - Federazione Cori dell'Ato Adige Direttore a progetto
CORO LIRICO "G. VERDI", Bolzano Direttore, Claudio Vadagnini		

CORI DI VOCI BIANCHE E SCOLASTICI	POPOLARI / MONTAGNA
CORO " DoReMix" - Ist. Compr. Bz VI, Bolzano Direttori, Eufemia Femia . Stefano Soligo	CORO "AMICI DELLA MONTAGNA", Fortezza, Bz Direttore, Luciano del Piccolo
CORO " PLURINCANTO", Ist. Compr. Brunico Val Pusteria, Bz Direttore, Marcello Murtas	CORO "CASTEL BASSA ATESSINA", Salorno, Bz Direttore, Jessica Nardon
CORO VOCI BIANCHE " I CORlandoli"- Scuola di Musica Vivaldi , Bz Direttore, Anita Degano	CORO "CATINACCIO", Bolzano, Bz Direttore, Loris Bortolato
CORO " PICCOLE VOCI DEI MONTI PALLIDI", Laives, Bz Direttore, Lorenza Maccagnan	CORO "CIMA BIANCA", Vipiteno, Bz Direttore, Roberta Baviera
CORO GIOVANILE " VOCI DI PASSAGGIO", Laives, Bz Direttore, Lorenza Maccagnan	CORO "MONTI PALLIDI", Laives, Bz Direttore, Paolo Maccagnan
CORO GIOVANILE " NOTE INSOLITE", Scuola di Musica Vivaldi, Bz Direttore, Anita Degano	CORO "PLOSE C.A.I. ", Bressanone, Bz Direttore, Gianfranco Bogana
CORO GIOVANILE " NOTE DI PASSAGGIO", Scuola di Musica Vivaldi Bolzano Direttore, Anita Degano	CORO "ROSALPINA", Bolzano, Bz Direttore, Roberto Marchione
	CORO "STELVIO ", Nagler, Bz Direttore, Matteo Bertolina



# LE PRINCIPALI ATTIVITÀ DEL 2023

1. **21 gennaio 2023** : Assemblea ordinaria
2. **Premiazione - Concerto** del Concorso Internazionale “ A. Mascagni”, Laives - Concerto delle opere premiate
3. **Conferenze / formazione sul territorio e fuori**
4. **Concerti su invito : Palazzo Costabili - Museo Archeologico - Palazzo “ Ludovico il Moro” / Palazzo Marfisa d’Este - Ferrara - Teatro Petrarca - Arezzo**
5. **Presentazione del Docufilm** sui “ Ballabili dell’800 italiano”
6. **Agosto: Campus della coaralità estivo**
7. **Progetto “ Canto e suono”** - corso di coralità / lingua straniera e strumenti in orario extrascolastico : un Corso di strumento e voce
8. **Progetto Messa Cantata** presso la chiesa dei Domenicani, Bolzano
9. **Festival di Musica Liturgica** Merano, Bolzano, Bressanone, Maciano ( Pennabilli )
10. **Organizzazione di Concerti**
11. **Potenziamento del Federcoro**
12. **Convegno sulla composizione corale**
13. **Mantenimento e potenziamento del Coro operettistico della Federazione**
14. **Convenzione** con la Sovrintendenza scolastica “ Protocollo d’intesa” - percorsi corali nelle scuole
15. **Potenziamento della sezione Compositori**
16. **Ottobre:** Partecipazione alla Giornata dei Cori a Merano in collaborazione con il Chorverband
17. **Marzo e ottobre:** partecipazione da parte della Presidente alle assemblee Feniarco
18. **Marzo e ottobre :** Partecipazione della Presidente alle assemblee Agach anche quale revisore dei conti
19. **Primavera Autunno:** Conferenze dei relatori della Federazione in Bolzano e periferia
20. **Novembre:** Organizzazione percorso corale formativo canto popolare di montagna
21. **Dicembre :** Conferenza in collaborazione con la Società Dante Alighieri al Centro Trevi

22. **Concerto di Beneficenza**
23. **Organizzazione del concerto per cori scolastici della Città di Bolzano “ Magico Natale, voci della Tradizione”** presso
24. l’Auditorium Provinciale su richiesta e patrocinio del Comune di Bolzano
25. **Concerto in collaborazione con l’Ordine Militare ed Ospedaliero dei Cavalieri di San Lazzaro**
26. **Trasferta su invito** a Ferrara, Padova, Radicondoli ( Siena), Arezzo, Maciano, Fiera di Primiero, Firenze
27. **Elevazione della coralità alpina**
28. **Mantenimento della piattaforma web** per la visibilità della Federazione
29. **Mantenimento dell’annuario “ la Voce dei Cori”**
30. **Reperimento personale retribuito a progetto** segreteria / economato / volontariato sociale / tirocinanti - acquisto
31. strumenti ed arredi per la gestione dell’ufficio
32. **Migliorie alla nuova sede** ; reperimento locale / magazzino per prove e deposito strumenti. Modifica dell’impianto di riscaldamento per il risparmio energetico
33. **Accreditamento della Federazione presso F.S.E.** condizione necessaria per richiedere finanziamenti al Fondo Sociale Europeo a sostegno di progetti specifici
34. **Iscrizione** presso le Associazioni Feniarco, Agach, Europa Cantat, Società Dante Alighieri - sezione di Bolzano, Circolo Unificato dell’Esercito di Bolzano, Circolo Unificato dell’Esercito di Merano, Centro Culturale San Giacomo di Laives, ed alle riviste Choraliter, InSide, Associazione Reduci e Combattenti, P.A.S.F.A., AGIS video riguardante il 50ennale della Federazione in collaborazione con la Rai, al quotidiano Alto Adige
35. **Collaborazione con l’associazione Risorgimento**
36. **Progetto della Coralità nelle case di riposo della Città di Bolzano**
37. **Concerto di Gala** presso il Kursaal di Merano
38. **Concerto di beneficenza** per e con il Corpo degli Alpini, con e per l’ Ordine dei Cavalieri di San Lazzaro
39. **Riforma** del terzo settore
40. **Istituzione** sezione scrittori di testi
41. **Nascita** del Coro delle Diretrici



Un sentito ringraziamento agli enti finanziatori ed a quanti hanno collaborato all'organizzazione



REGIONE AUTONOMA  
TRENTINO-ALTO ADIGE  
AUTONOME REGION  
TRENTINO-SÜDTIROL

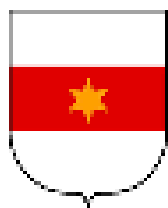
AUTONOME PROVINZ  
BOZEN - SÜDTIROL

Abteilung Italienische Kultur



PROVINCIA AUTONOMA  
DI BOLZANO - ALTO ADIGE

Ripartizione Cultura italiana



Comune di Bolzano  
Stadtgemeinde Bozen



STIFTUNG FONDAZIONE  
SPARKASSE



SEGUICI SU



Opera pittorica in copertina: Tamara Paternoster "Note di porpora", 2012 - olio su tela 80 x 100