



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

**PERCORSO DIDATTICO - VOCALE**  
**CAMPUS DELLA CORALITA'**  
**SETTIMANA NOVEMBRE**

dedicato a bimbe/i e ragazze/i dai 5 ai 15 anni

*da lunedì 30 ottobre*  
*a venerdì 3 novembre 2017*  
*(escluso 1 novembre festivo)*

*dalle ore 7.45 alle ore 17.00*

*a Bolzano presso*

**il CITY COLLEGE BOLZANO - BOZEN**

*(Convitto Provinciale "Damiano Chiesa")*

*via Fago, 37 - Bolzano*

*entrata principale*

**attività scolastiche**

*italiano (letture - analisi grammaticale)*

*inglese - tedesco - francese (linguaggio colloquiale)*

*matematica*

**attività canore**

**attività ludiche e ricreative**

**visite guidate**

**performance finale**

*canto d'insieme con accompagnamento strumentale e*

*mostra dei lavori realizzati*



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE



# CAMPUS NOVEMBRE

da lunedì 30 ottobre

a venerdì 3 novembre 2017

(escluso mercoledì 1 novembre festivo)

PRESSO

**il CITY COLLEGE BOLZANO - BOZEN**

(Convitto Provinciale “Damiano Chiesa”)

via Fago, 37 - Bolzano

*entrata principale*



PROGRAMMA

# “uno sguardo sulla Vienna asburgica”

## ORARIO GIORNATA TIPO

dalle ore	alle ore	attività
7.45	8.30	accoglienza / gioco
8.30	10.00	attività scolastica
10.00	10.45	accompagnamento toilette / lavaggio mani / merenda al sacco (tempo permettendo all'aperto)
10.45	12.00	attività scolastica
12.00	12.15	accompagnamento toilette / lavaggio mani
12.15	14.00	pranzo / lavaggio denti / ricreazione
14.00	16.15	coralità / strumento / educazione all'ascolto
16.15	16.30	accompagnamento toilette / lavaggio mani / merenda al sacco
16.30	17.00	letture varie / teoria musicale / fiabe / educazione teatrale

*In alcune giornate dello stage verranno organizzate visite guidate a siti storici altoatesini di notevole interesse*

venerdì  
3 novembre  
ore 16.30

Performance finale nella struttura



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

## IDEAZIONE E COORDINAMENTO:

dott.ssa TAMARA PATERNOSTER MANTOVANI

**OBIETTIVI:** la Federazione Cori si adopera per la diffusione e la conoscenza degli aspetti educativi del mondo musicale e corale.

## CORPO DOCENTE ACCREDITATO E DI ESPERIENZA CONSOLIDATA

**COSTI:** € 50,00 ad alunno/a iscritto per per i quattro giorni  
+ il costo del pranzo giornaliero € 6,00

(le merende del mattino e pomeriggio non sono incluse)

**Novità: possibilità di singole mattine o pomeriggio**

al costo di € 13,00 + € 6,00 per l'eventuale pasto

**singola giornata intera**

al costo di € 20,00 + € 6,00 per il pasto

Al fine di una corretta organizzazione le iscrizioni si accettano

**fino al 27 ottobre 2017**

**(giornata/e singola/e - mattine e/o pomeriggi, in emergenza, anche in itinere)**

con versamento quota su IBAN

**IT 63 W 06045 11602 00000 5000 494** causale

**Federazione Cori dell'Alto Adige - Campus coralità**

**direzione Tamara Paternoster 333 1208789**

**segreteria org. Adriana Bia 329 9807309**

**e-mail [campuscoralebz@gmail.com](mailto:campuscoralebz@gmail.com) / [info@federatorialtoadige.it](mailto:info@federatorialtoadige.it)**

*All'atto dell'iscrizione si raccomanda di segnalare eventuali allergie o intolleranze alimentari dell'iscritto/a. Gli alunni andranno dotati di un cambio di biancheria, cappellino, K-way, astuccio e cartella, asciugamano e spazzolino per l'igiene personale e ABO+ per i mezzi pubblici.*

con il sostegno di

AUTONOME  
PROVINZ  
BOZEN  
SÜDTIROL



PROVINCIA  
AUTONOMA  
DI BOLZANO  
ALTO ADIGE



AUTONOME PROVINZ  
BOZEN - SÜDTIROL  
Familienagentur



PROVINCIA AUTONOMA  
DI BOLZANO - ALTO ADIGE  
Agenzia per la famiglia



Città di Bolzano  
Stadt Bozen  
Assessorato alla Cultura  
e alla Convivenza  
Assessorat für Kultur und  
aktives Zusammenleben



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

