



FEDERAZIONE CORI DELL' ALTO ADIGE

ASSEMBLEA ORDINARIA

Sala Polifunzionale del Circolo Unificato
dell'Esercito
viale Druso, 20 - Bolzano

24 gennaio 2015



RELAZIONE
sull'attività programmata
per l'anno 2015



1. **Formazione:**

Inserimento del programma formativo della Federazione all'interno dell'applicazione Athena della Sovrintendenza Scolastica.



2. **Concerto commemorativo presso**

Palazzo Ducale a Bolzano (o location da definire) sull'evento "Centenario della Grande Guerra" in collaborazione con il Commissariato del Governo della Provincia di Bolzano in data da definire.

A rappresentare la Federazione

il **Coro "CASTEL BASSA ATESINA"**.



3. **Mercoledì 4 marzo 2015 ore 18.00** con l'ausilio vocale dei **Cori "Maddalene"** di Revò e **"Laurino"** di Bolzano e la partecipazione della formazione **"I tubisti per caso"** di Verona, diretti dal **Mo. Marco Mantovani**, per il ciclo **"Nel cerchio dell'arte"** il **prof. Mauro Zuccante** presenterà una relazione offrendo una panoramica del repertorio corale pertinente il periodo della Grande Guerra presso il CentroTrevi di Bolzano in collaborazione con l'Ufficio Cultura della Provincia Autonoma di Bolzano.



4. Domenica 24 maggio 2015 – Teatro Puccini di Merano “EROI IN PARALLELO”

Cesare Battisti / Sepp Innerkofler

Aspetti significativi della biografia e delle gesta dei due personaggi che, uno in uniforme italiana e l'altro in uniforme austro-ungarica, hanno offerto la vita in sacrificio nella nostra regione durante la Grande Guerra.

Analisi storica da parte del [dott. Achille Ragazzoni](#).

Partecipano il [Coro Concordia](#) di Merano, un [Coro del Chorverband](#) ed il [Coro C.A.I.](#) di Padova.

Si auspica nella produzione di una cartolina commemorativa.



5. 24 maggio 2015 Verona – Arena, in collaborazione con ASAC Veneto, l'evento al quale la Federazione ha dato il patrocinio,
“Conto cento – canto Pace”.

A rappresentare la Federazione il **Coro Femminile “Tintinnabula”** dell'Area Istr. e Form. musicale “Vivaldi”, direttrice Anita Degano.
Altri cori stanno decidendo la partecipazione.



FEDERAZIONE CORI DELL' ALTO ADIGE

6. Proseguo dell'iniziativa

“La Messa Cantata”

Sono previste due fasi nelle domeniche indicate; alcune date risultano già prenotate.

Il Consiglio Direttivo ha

approvato un regolamento a cui attenersi con indicazioni per la prenotazione e per l'approccio all'animazione della Messa.

FEBBRAIO	01.02.15	SETTEMBRE	27.09.15
	08.02.15		
	15.02.15	OTTOBRE	04.10.15
	22.02.15		11.10.15
			18.10.15
			25.10.15
MARZO	01.03.15		
	08.03.15		
	15.03.15	NOVEMBRE	08.11.15
	22.03.15		15.11.15
			22.11.15
			29.11.15
APRILE	12.04.15		
	19.04.15		
		DICEMBRE	06.12.15
			13.12.15



**7. Festival di primavera per Cori scolastici
25 e 26 marzo presso Liceo delle Scienze
Umane e artistico “G. Pascoli” di Bolzano.**

Al festival potranno partecipare anche le formazioni sorte dal progetto I CORI CANTANO CON LE SCUOLE – protocollo d’intesa con la Sovrintendenza Scolastica.

Referente Livia Bertagnolli.



8. **Protocollo d'intesa con la Sovrintendenza Scolastica**

Verranno attuati nr. 8 percorsi all'interno delle istituzioni scolastiche di lingua italiana.

I direttori accreditati

Livia Bertagnolli, Patrizia Donadio,
Lorenza Maccagnan, Lucia Targa,
Paolo Maccagnan, Werner Redolfi,
Stefano Stefani

hanno già ottenuto l'incarico ufficiale.



9. **Convenzione con il Conservatorio C. Monteverdi di Bolzano per il tirocinio di allievi della Classe di Didattica della musica.**

Saranno coinvolti i Cori:

“Piccole Voci dei Monti Pallidi” di Laives e

“Pueri Cantores” di Bronzolo, diretti rispettivamente da Lorenza Maccagnan e Patrizia Donadio.



10. **Conferenze mirate con relatori della Federazione**, a Bolzano e periferia:

Livia Bertagnolli,

Patrizia Donadio,

Consuelo Serraino,

Lucia Targa

Filippo Esposito,

Dino Gagliardini

Marco Mantovani.



11. **Mantenimento del **periodico****
“I Cori – Voci dell’Alto Adige” –
semestrale.



12. **Mantenimento, aggiornamento ed arricchimento del **sito Internet.****



13. **Partecipazione della Presidente alle**
Assemblee in primavera ed autunno delle
Associazioni **FENIARCO** ed **AGACH**.



14. **Iscrizione all'Associazione**
Dante Alighieri – sede di Bolzano
e collaborazione con la stessa.



15. **Partecipazione all'Esposizione Universale**



MILANO 2015

- Milano;

a rappresentare la Federazione sarà la
Corale SAN LEONARDO di Bronzolo
il 22 agosto 2015.



16. **Partecipazione in Ungheria a Pécs - Europa Cantat XIX.**

A rappresentare la Federazione il
Coro **DIAPASONG** - Area Istr. e Form.
Musicale “Vivaldi”.

Si auspica in un contributo da parte
della FENIARCO.



17. Partecipazione al Progetto ENTROPY

– Transart 13 settembre 2015

Direttrice per la preparazione dei coristi/e
partecipanti [Livia Bertagnolli](#).



18. **Partecipazione alla manifestazione “IL GIORNO DEI CORI”**, organizzata dal Chorverband il 27 settembre nei Giardini Trauttmansdorff; a rappresentare la Federazione il **Coro Monti Pallidi** di Laives.



19. Giornate di formazione a Revò

6 - 7 - 8 novembre 2015.



20. **Potenziamento della sezione compositori.**



21. **Attivazione ed avvio della nuova Sede della Federazione a Merano.**

Grazie all'interessamento del Vicesindaco e assessore alla Cultura del Comune di Merano, **dott. Giorgio Balzarini**, è stata messa a disposizione una sede per la Federazione Cori a Merano.

La procedura è in corso e dovrebbe concludersi entro l'anno 2015.



22. Istituzione di un Coro scolastico
presso l'Istituto Comprensivo Merano 1 –
“G. Segantini” – via XXX aprile, Merano
seguito dalla **direttrice Rovena Korreta,**
incaricata dalla Federazione.



23. Istituzione di un Coro presso il Liceo Scientifico “E. Torricelli” di Bolzano
creato dal laboratorio corale all’interno del progetto “I Cori incontrano le scuole”.
Direttori incaricati **Stefano Stefani - Coro Rosalpina** di Bolzano e **Livia Bertagnolli**.



24. Concerto di Natale il 12 dicembre 2015
a Rosenheim organizzato dall'Associazione
AGACH; a rappresentare la Federazione un
Coro maschile di canto popolare.



25. **Concerto di fine anno** con
musiche di intrattenimento a
sorpresa.



presentata

***all'Assemblea dei soci della
Federazione Cori dell'Alto Adige
Sala Polifunzionale del
Circolo Unificato dell'Esercito -
Bolzano***

sabato 24 gennaio 2015

La Presidente

dott.ssa Tamara Paternoster Mantovani

A handwritten signature in black ink that reads 'Tamara Paternoster Mantovani', written in a cursive style.