



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

## **PERCORSO DIDATTICO - VOCALE CAMPUS DELLA CORALITA'**

*Uno sguardo sulla Vienna asburgica  
fase 3*

**dedicato a bimbe/i e ragazze/i dai 5 ai 15 anni  
nei gruppi 5 - 6 anni e 7 - 15 anni**

**da lunedì 4 marzo**

**a venerdì 8 marzo 2019**

**dalle ore 7.45 alle ore 17.00**

**presso la SEDE della  
FEDERAZIONE CORI dell'ALTO ADIGE**

**via Marconi, 4/B - Bolzano**

**attività scolastiche**

*italiano (letture - analisi grammaticale) - inglese - tedesco  
francese (linguaggio colloquiale) - matematica*

**attività canore**

**attività ludiche e ricreative**

**visite guidate**

**performance finale**

**canto d'assieme con accompagnamento strumentale e  
mostra dei lavori realizzati**



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE



# CAMPUS PRIMAVERA

da lunedì 4 marzo

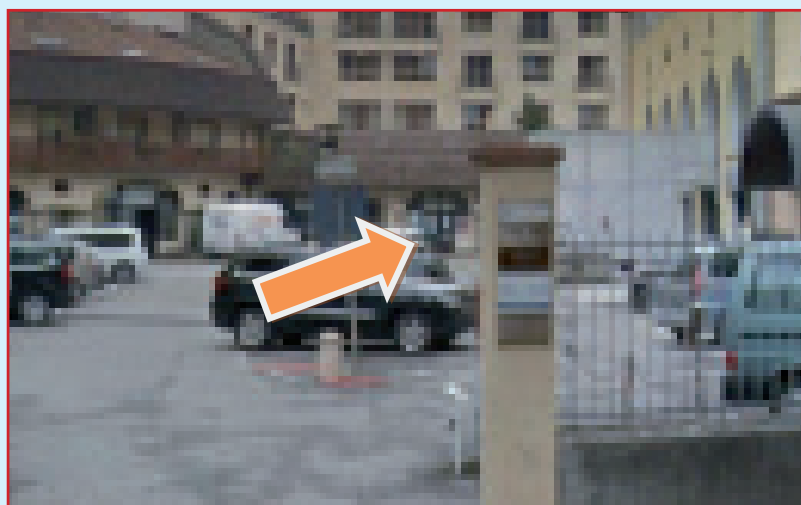
a venerdì 8 marzo 2019

PRESSO

la **SEDE** della

**FEDERAZIONE CORI dell'ALTO ADIGE**

via Marconi, 4/B - Bolzano  
(cortile interno dietro Centro Trevi)



PROGRAMMA

# *“Uno sguardo sulla Vienna asburgica” fase 3*

## **ORARIO GIORNATA TIPO**

<i>dalle ore</i>	<i>alle ore</i>	<i>attività</i>
7.45	8.30	accoglienza / gioco
8.30	10.00	attività scolastica
10.00	10.45	accompagnamento toilette / lavaggio mani / merenda al sacco (tempo permettendo all'aperto)
10.45	12.00	attività scolastica
12.00	12.15	accompagnamento toilette / lavaggio mani
12.15	14.00	pranzo / lavaggio denti / ricreazione
14.00	16.15	coralità / strumento / educazione all'ascolto
16.15	16.30	accompagnamento toilette / lavaggio mani / merenda al sacco
16.30	17.00	letture varie / teoria musicale / fiabe / educazione teatrale

*In alcune giornate dello stage verranno organizzate visite guidate a siti storici altoatesini di notevole interesse*

Performance finale



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

## IDEAZIONE E COORDINAMENTO:

d. dr. TAMARA PATERNOSTER MANTOVANI

**OBIETTIVI:** la Federazione Cori si adopera per la diffusione e la conoscenza degli aspetti educativi del mondo musicale e corale.

## CORPO DOCENTE ACCREDITATO E DI ESPERIENZA CONSOLIDATA

**COSTI:** Intera settimana € 60,00 ad alunno/a iscritto  
+ il costo del pranzo giornaliero € 6,00  
(le merende del mattino e pomeriggio non sono incluse)

**Possibilità di singole mattine o pomeriggio**  
al costo di € 13,00 + € 6,00 per l'eventuale pasto  
**singola giornata intera**  
al costo di € 20,00 + € 6,00 per il pasto

Al fine di una corretta organizzazione

**le iscrizioni si accettano fino a giovedì 28 febbraio 2019**  
*(giornata/e singola/e - mattine e/o pomeriggi,  
in emergenza, anche in itinere)*

con versamento quota su IBAN  
**IT 63 W 06045 11602 0000 5000 494** causale  
**Federazione Cori dell'Alto Adige - Campus coralità**

**direzione** Tamara Paternoster **333 1208789**  
**segreteria** Maicol Dardano **0471 324355**  
**e-mail** [campuscoralebz@gmail.com](mailto:campuscoralebz@gmail.com)

*All'atto dell'iscrizione si raccomanda di segnalare eventuali allergie o intolleranze alimentari ed eventuali difficoltà di interazione dell'iscritto/a. Gli alunni andranno dotati di un cambio di biancheria, cappellino, K-way, astuccio e cartella, asciugamano e spazzolino per l'igiene personale e ABO+ per i mezzi pubblici.*

con il sostegno di

AUTONOME PROVINZ  
BOZEN - SÜDTIROL  
Familienagentur



PROVINCIA AUTONOMA  
DI BOLZANO - ALTO ADIGE  
Agenzia per la famiglia



Città di Bolzano  
Stadt Bozen

Assessorato alla Cultura  
Assessorat für Kultur

Stiftung Südtiroler Sparkasse  
Fondazione Cassa di Risparmio

comunica  
carte per informare  
comunica spa  
via Giuseppe 53, 39127 Trento - [www.comunicapadova.com](http://www.comunicapadova.com)



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

