



FEDERAZIONE CORI DELL' ALTO ADIGE

RELAZIONE
sull'attività svolta nell'anno 2015
presentata
all'ASSEMBLEA DEI SOCI

Circolo Unificato dell'Esercito
Bolzano

23 gennaio 2016
ore 15.00

RELAZIONE CONSUNTIVA ANNO 2015

Nell'anno 2015 la Federazione Cori dell'Alto Adige ha continuato la propria azione culturale nell'ambito della vocalità ad ampio raggio d'azione, rafforzando sinergie create nell'anno precedente e, pur agendo nell'ambito del volontariato, ha messo in luce potenzialità e risultati di indiscussa qualità professionale.

Gli obiettivi prefissati nei primi due anni della mia presidenza sono stati ampiamente raggiunti anche nell'anno appena trascorso: il ciclo di conferenze ha trattato altri interessanti argomenti, dal medioevo alla musica da film; il corso di formazione corale si è ulteriormente arricchito, con la partecipazione di cinque docenti e sette cori-laboratorio. Di grande rilievo sono da menzionare le celebrazioni in ricordo della Grande Guerra, grazie al protocollo d'intesa sottoscritto con la Sovrintendenza Scolastica sono proseguite le attività didattico-corali nelle scuole di ogni ordine e grado e, a conclusione dell'anno 2015 il primo convegno sulla coralità nella composizione contemporanea ha aperto nuovi importanti orizzonti.

Inoltre registriamo un costante ingresso di nuovi cori a dimostrazione della sempre continua stima nell'attività della nostra Federazione, ulteriormente attestata dalla stipula di una convenzione con il Conservatorio Monteverdi di Bolzano, collaborazione che forse non ha uguali in Italia.

1. Il **4 marzo** nell'ambito del progetto "Il cerchio dell'arte" organizzato dall'Assessorato alla Cultura della Provincia di Bolzano, la Federazione ha presentato la serata

"Il repertorio corale della Grande Guerra".

Relatore il **prof. Mauro Zuccante**; i Cori "**MADDALENE**" di Revò (TN) e "**LAURINO**" di Bolzano hanno eseguito brani di repertorio sul tema della guerra. La serata si è conclusa con l'esecuzione di due nuove armonizzazioni che richiedevano l'intervento congiunto dei due Cori e di cinque bassituba diretti da Marco Mantovani.



2. Il Coro "**CASTEL BASSA ATESINA**" di Salorno, rappresentante della Federazione Cori Alto Adige, partecipa all'evento organizzato dal Commissariato del Governo: **Commemorazione ufficiale del "Centenario dall'inizio della Grande Guerra" nel Salone delle Feste.**

mercoledì 25 marzo



3. **CONCERTO DI PRIMAVERA** per cori scolastici e giovanili **mercoledì 25 e giovedì 26 marzo.**

Ospitato nell'Aula Magna del Liceo delle Scienze Umane e Artistico di Bolzano, ha visto la partecipazione di **14 Cori** con complessivi **oltre 500 coristi/e**. E' stato approvato un nuovo regolamento che entrerà in vigore dalla prossima edizione.



4. **Sabato 11 aprile a Revò (TN)** in collaborazione e con il patrocinio della Federazione Cori Alto Adige e della Federazione Cori del Trentino, il Coro **S. Romedio** di Romeno ed il Coro **Roen** di Don, con il **dott. Salvatore De Salvo Fattor** ed il **prof. Marco Mantovani**, hanno ricordato la figura del **Mo. Gianluigi Dardo** a cinque anni dalla scomparsa.



5. Il Coro **ROSALPINA** di Bolzano, invitato dalla Federazione Cori partecipa ai due incontri, apertura e chiusura, della Mostra fotografica **“La Grande Guerra con Ernest Hemingway e le Dolomiti”**, organizzato dalla società Dante Alighieri - Comitato di Bolzano, presso la Sala di rappresentanza del Comune di Bolzano.



giovedì 16 e mercoledì 22 aprile

6. Il **24 maggio** Manifestazione corale **“Note dal fronte - Noten von der Front”** con tre Cori provenienti dall’Alto Adige, Trentino e Veneto e lo storico dott. Achille Ragazzoni al Teatro Puccini di Merano.

<p>CORO CONCORDIA Merano (BZ)</p>  <p>direttore VITTORIO VINCENZI</p>	<p>CORO MADDALENE Revò (TN)</p>  <p>direttore MICHELE FLAIM</p>	<p>CORO C. A. I. Padova</p>  <p>direttore ALBERTO BOLZONELLA</p>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

ACHILLE RAGAZZONI, storico di origine ligure, fermata a Bolzano, Presidente del Comitato di Bolzano dell'Istituto per la Storia del Risorgimento, ha il suo altro numero di pubblicazione di argomento risorgimentale e nazionalista.

FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

NOTE DAL FRONTE
NOTEN VON DER FRONT
nel centenario della Grande Guerra
zum 100. Jahrestag des Ausbruchs des Ersten Weltkrieges

CORO CONCORDIA (Merano BZ)
CORO MADDALENE (Revò TN)
CORO C.A.I. - Padova

domenica 24 maggio 2015 - ore 18.00
Sonntag 24. Mai 2015 - 18.00 Uhr

TEATRO PUCCINI - MERANO
STADTTHEATER - MERANO

Piazza Teatro, 2 - Theaterviertel, 2

Con i Cori **Concordia** di Merano, **Maddalene** di Revò (TN) e **C.A.I.** di Padova, erano presenti tutti i Corpi militari con gonfaloni, bandiere e medagliere. In particolare i Bersaglieri hanno allestito uno stand storico. Per la prima volta è stato creato un annullo speciale dedicato all'evento.



7. La Federazione ha sostenuto l'evento proposto da ASAC Veneto **“CONTO CENTO - CANTO PACE”** realizzato all’Arena di Verona il **24 maggio**. A rappresentare la Federazione erano presenti i Cori **“Laurino”** e **“Tintinnabula”** di Bolzano e **“I Cantori del Borgo”** di Sinigo.



8. I quattro Concerti proposti **fra il 21 aprile ed il 6 giugno**, sono il risultato scaturito dalla collaborazione fra il Liceo Scientifico "Torricelli" ed il Coro Rosalpina nella cornice del progetto "I Cori cantano con le scuole" della Federazione Cori Alto Adige. Artefici in prima persona Livia Bertagnolli e Stefano Stefani per la parte musicale, Consuelo Serraino con i ragazzi di alcune classi per le ricerche storiche.



9.



L'iniziativa **CONCERTI IN QUOTA** ha visto la presenza al **VIGILIUS MOUNTAIN RESORT** della Corale S. Leonardo di Bronzolo il **21 giugno** e del Coro Concordia di Merano il **12 settembre**.

10. Il **Coro MONTI PALLIDI** di Laives ha rappresentato la Federazione alla "Giornata dei Cori", organizzata da AGACH e Südtiroler Chorverband a Castel Trauttmandorff a Merano il **27 settembre**.



11. **3 ottobre: FESTA DEI NONNI e dei NIPOTI.**

Nell'ambientazione del Mercato Generale di Bolzano, la **Corale ANTEAS** di Bolzano ed il Coro **SETTE NOTE** hanno allietato con i loro canti la festa.



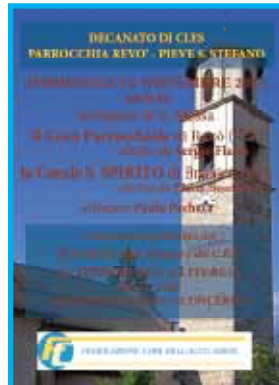
12. Seconda edizione del "Seminario teorico/pratico di formazione" a Revò(TN) nei **giorni 13 - 14 - 15 novembre** con numeri davvero importanti:

- **5 relatori** di comprovata esperienza e capacità, nomi conosciuti a livello nazionale e oltre;
- **7 cori laboratorio** che, con i loro repertori, hanno spaziato in tutti i campi della coralità: dalle voci bianche alle femminili, dai madrigali al canto sacro, dal canto popolare e di montagna ai canti moderni;
- all'incirca **duecento coristi/e impegnati**;
- una buona **rappresentanza di ospiti esterni** provenienti dall'Alto Adige, dal Trentino, e da fuori regione;
- **35 ore di corso totali** offerte ai vari gruppi di partecipanti secondo le loro peculiarità ed interessi;
- **5 concerti** offerti alla popolazione dai cori;
- **6 le location utilizzate**: da Casa Campia, con le sue varie sale e saloni, alla



Sala delle Colonne, alle Chiese di S. Stefano e della Beata Vergine del Carmelo;

- a complemento proposte formative e ludiche per grandi e piccini: dal meeting di Subbuteo alla produzione di gioielli alla costruzione di strumenti musicali.



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE	
ARTICOLAZIONE DELLE GIORNATE FORMATIVE	
REVÒ - VENERDI' 13 NOVEMBRE 2015 19.00 - 20.30: Concerto di Musica Popolare per Coro 20.30 - 22.00: Seminario Teorico / Pratico 22.00 - 23.30: Esperienze Corali	REVÒ - SABATO 14 NOVEMBRE 2015 10.00 - 11.30: Seminario Teorico / Pratico 11.30 - 13.00: Esperienze Corali 13.00 - 14.30: Seminario Teorico / Pratico 14.30 - 16.00: Esperienze Corali 16.00 - 17.30: Seminario Teorico / Pratico 17.30 - 19.00: Esperienze Corali 19.00 - 20.30: Concerto di Musica Popolare per Coro
REVÒ - DOMENICA 15 NOVEMBRE 2015 10.00 - 11.30: Seminario Teorico / Pratico 11.30 - 13.00: Esperienze Corali 13.00 - 14.30: Seminario Teorico / Pratico 14.30 - 16.00: Esperienze Corali 16.00 - 17.30: Seminario Teorico / Pratico 17.30 - 19.00: Esperienze Corali 19.00 - 20.30: Concerto di Musica Popolare per Coro	

E' stata un'edizione molto ricca ed intensa seguita con attenzione anche dai media. Grande partecipazione ai concerti. Il seminario è stato presentato anche con un catalogo riassuntivo dell'attività di 24 pagine. Molto e vario anche il materiale consegnato ai partecipanti all'interno di una cartella appositamente preparata ed adattata.



13. **26 novembre:** presenza di tre Cori a rappresentare la Federazione all'inaugurazione della **25^a Edizione del Mercatino di Natale a Bolzano:** la Corale **ANTE-AS**, il Coro **CASTEL FLAVON** ed il Coro **LAURINO**.

14. La Federazione Cori ha attivato una stretta collaborazione con l'**Associazione L'OBIETTIVO**. Il **Coro LIRICO "VERDI"** ha partecipato allo spettacolo **"Il paese dei campanelli"** il **19 ottobre** al teatro Comunale di Bolzano ed il **Coro AEDE** il **28 dicembre** al "Puccini" di Merano con **"Cin Cin là"**

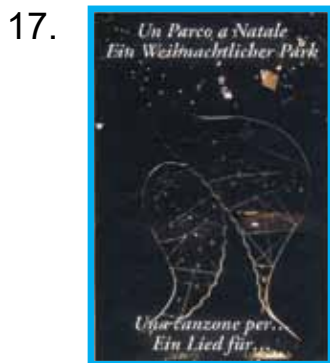


15. Il **Coro AEDE** ha rappresentato la Federazione Cori alla festa per i **cinque anni di presenza del "Volontariato per le lingue"** a Merano il 3 dicembre.



Il Coro **MONTI PALLIDI** di Laives ha rappresentato la Federazione al Concerto di Natale **AGACH** a Rosenheim il **5 dicembre**.

Oltre alla grande presenza, la Radio Bavarese ha trasmesso la registrazione del Concerto in tutto il paese.



10 dicembre

In collaborazione con l'Ufficio Scuola e del Tempo Libero del Comune di Bolzano 100 bambini della Scuola di Laives e della Primaria di Appiano, diretti da Paolo e Lorenza Maccagnan, e del Coro Sette Note diretto da Patrizia Tatto, della Scuola don Milani, hanno proposto un Concerto di canti natalizi al teatro Comunale di Gries.

18. Sabato **26 dicembre** a Formigine (MO), "Concerto altoatesino" come l'hanno definito i giornali locali, del Coro AMICI DELLA MONTAGNA richiesto alla Federazione Cori per accompagnare l'acquisto di un presepio gardenese in legno.



19. Elenco delle **quattro conferenze** condotte da relatori che hanno intrattenuto il pubblico presente; a loro complimenti e ringraziamenti per aver saputo offrire un quadro esauriente ed accattivante degli argomenti assegnati lasciando spunti per approfondimenti e riflessioni.

CONFERENZA

IL ROMANTICISMO tra letteratura e musica

Autore: **PATRIZIA DONADIO**

7 novembre 2015
ore 18.00
AUDITORIUM
LICEO SCIENTIFICO "E. TORRICELLI"
via Rovigo, 42 - Bolzano

CONFERENZA

Genesi e sviluppo storico degli ensemble strumentali dal medioevo ai primi del novecento.

Autore: **FILIPPO ESPOSITO**

21 novembre 2015
ore 18.00
SALA GRANDE
Centro Culturale Claudio TREVI
via dei Cappuccini, 28 - Bolzano

CONFERENZA

NINO ROTA genio musicale poliedrico tra musica assoluta e musica da film

Autore: **MARCO MANTOVANI**

9 dicembre 2015
ore 18.00
SALA GRANDE
Centro Culturale Claudio TREVI
via dei Cappuccini, 28 - Bolzano

CONFERENZA/CONCERTO

Diamo voce al Jazz 2ª parte

Autore: **LUCIA TARGA LINA BERTAGNOLI**
con la partecipazione dello SHOWBAND VOCALISTS LE PLIADI
diretto da Lucia Targa

10 dicembre 2015
ore 20.30
AUDITORIUM
LICEO SCIENTIFICO "E. TORRICELLI"
via Rovigo, 42 - Bolzano

PROPONE LE SEGUENTI CONFERENZE

DATA	TITOLO	RELATORE
7 novembre ore 18.00 Auditorium Liceo Scientifico "E. Torricelli" via Rovigo, 42 - Bolzano	Il Romanticismo tra letteratura e musica	PATRIZIA DONADIO
21 novembre ore 18.00 Sala Grande Centro Culturale Claudio Trevi via dei Cappuccini, 28 - Bolzano	Genesi e sviluppo storico degli ensemble strumentali dal medioevo ai primi del novecento	FILIPPO ESPOSITO
9 dicembre ore 18.00 Sala Grande Centro Culturale Claudio Trevi via dei Cappuccini, 28 - Bolzano	Nino Rota: genio di un genio musicale poliedrico - tra musica assoluta e musica da film	MARCO MANTOVANI
11 dicembre ore 19.00 - 19.30 Centro Culturale Claudio Trevi via dei Cappuccini, 28 - Bolzano	1° Convegno La coralità nella composizione contemporanea	presidente FENARCO dirigente SIAE funzionario del MIUR direttore/direttrice di coro compositori/compositrici rappresentanti dei Conservatori
10 dicembre ore 20.30 Auditorium Liceo Scientifico "E. Torricelli" via Rovigo, 42 - Bolzano	Diamo voce al Jazz 2ª parte	LUCIA TARGA LINA BERTAGNOLI con la partecipazione del "VOCALISTS LE PLIADI"

20. **1° Convegno sulla "Composizione corale contemporanea"** venerdì **11 dicembre** nella Sala grande del Centro Trevi. La Federazione ha organizzato a Bolzano, prima a livello nazionale, il convegno per il potenziamento della sezione compositori e della valorizzazione delle opere dell'ingegno.

Abbiamo ospitato relatori di grande riguardo come il **presidente Fornasier** della nostra Feniarco, la **dott.ssa Spadolini** funzionario del MIUR, il responsabile della filiale SIAE di Bolzano **dott. Cattani**, il direttore di Ripartizione dell'Ufficio Cultura **dott. Lampis** con la direttrice d'Ufficio **dott.ssa Marisa Giurdanella** e l'ispettore **prof. Felis** della Sovrintendenza Scolastica coordinati dal **dott. prof. Stuppner** in qualità di moderatore, che ha inoltre saputo ben animare la fattiva partecipazione di compositori ed arrangiatori/trici del territorio.

1° CONVEGNO

LA CORALITA' NELLA COMPOSIZIONE CONTEMPORANEA

Intervengono:
presidente **FENARCO**
dirigente **SIAE**
funzionario del **MIUR**
direttore/direttrice di coro
compositori/compositrici
rappresentanti dei Conservatori

Partecipano dall'Alto Adige:
ore 19.00 **dott.ssa Tassara** Presidente Nazionale SIAE
ore 19.15 **dott. Fornasier** Presidente Nazionale SIAE
ore 19.30 **dott. Lampis** Direttore Ufficio Cultura
ore 19.45 **dott. Cattani** Direttore Ripartizione Cultura
ore 20.00 **dott. Stuppner** Moderatore
ore 20.15 **dott. Felis** Ispettore Scolastico
ore 20.30 **dott.ssa Giurdanella** Direttrice Ufficio Cultura
ore 20.45 **dott. Spadolini** Funzionario MIUR
ore 21.00 **dott. Targa** Autrice
ore 21.15 **dott. Bertagnoli** Autrice
ore 21.30 **Le Pliadi** Showband

1° CONVEGNO

LA CORALITA' NELLA COMPOSIZIONE CONTEMPORANEA

Intervengono:
presidente **FENARCO**
dirigente **SIAE**
funzionario del **MIUR**
direttore/direttrice di coro
compositori/compositrici
rappresentanti dei Conservatori

11 dicembre 2015
dalle ore 15.00 alle ore 19.00
SALA GRANDE
Centro Culturale Claudio TREVI
via dei Cappuccini, 28 - Bolzano

21. Molti complimenti, ringraziamenti e consegna di targhe ricordo ai Cori che hanno festeggiato anniversari significativi:
 10 anni per i CANTORI DEL BORGO di Sinigo
 10 anni per la Corale ANTEAS di Bolzano
 30 anni per il Coro CIMA BIANCA di Vipiteno
 40 anni per il Coro AMICI DELLA MONTAGNA di Fortezza
 I nostri auguri più belli anche per i:
 10 anni del Coro VOCI BIANCHE dell'Area Musicale Vivaldi
 70 anni del Coro ROSALPINA del C.A.I. di Bolzano



22. La rivista **"I Cori – Voci dell'Alto Adige"** è stata mantenuta nell'anno **2015**: sono stati pubblicati i numeri **21 e 22**.
 Primaria importanza è stata data nell'azione di ricerca degli sponsors.



23. Il progetto **"Messa Cantata"** presso la Chiesa dei Domenicani ha visto protagonisti indiscussi venti cori nell'arco dell'anno.
 La prima fase, in primavera con nove cori e la successiva, nel periodo autunnale, con altri undici cori hanno riscosso sempre grande apprezzamento sia da parte delle autorità ecclesiastiche che da parte dei fedeli partecipanti.



24. **L'iscrizione presso l'Associazione Nazionale FENIARCO** è stata mantenuta; sussiste una importante collaborazione con la stessa.



La Presidente ha partecipato alle due Assemblee annuali a Campobasso, il 14 e 15 marzo, e Augusta (SR) l'11 e 12 ottobre.

E' stato sottoscritto l'abbonamento alla rivista **quadrimestrale della Feniarco "Choraliter"**.

L'iscrizione presso l'associazione delle Corali alpine, AGACH, è stata mantenuta ed è solido il rapporto ed il percorso intrapreso.



La Presidente era presente alle due assemblee di Innsbruck il 23.03 e Trento il 7.11, oltre che nominata rappresentante nel Collegio dei Sindaci il 25.03, ed al Concerto di Natale a Rosenheim

E' stata inoltre confermata l'iscrizione presso la **Società Dante Alighieri** di Bolzano, nell'ottica di una proficua collaborazione.



E' stata fatta l'iscrizione al Circolo Unificato dell'Esercito di Bolzano.

25. **Si è concluso, con successo, il primo intervento attuato nell'ambito del protocollo d'intesa con la Soprintendenza Scolastica** con il progetto "I CORI CANTANO CON LE SCUOLE - Percorsi vocali per avvicinare le scuole e i bambini al magico mondo del canto corale."

Referente Mo. Patrizia Donadio

In cinque Istituti è stata portata la coralità fra i ragazzi, con interventi di otto ore e breve performance finale, molte volte affiancati da Cori della Federazione.

Citiamo: Liceo Scientifico Torricelli

Istituto Pluricomprendivo di Laives - Scuola primaria Gandhi

Scuola materna "Città dei bambini"

Ist. Pluricomprendivo Bolzano-Europa 1 - Scuola Primaria Appiano

Ist. Pluricomprendivo Bolzano 3 - Scuola Prim. Don Milani

26. **Convenzione con il Conservatorio di Bolzano - Classe di Didattica della musica.**

Due Cori della Federazione, le "Piccole Voci dei Monti Pallidi", diretti da Lorenza e Paolo Maccagnan, ed i "Pueri Cantores" di Bronzolo direttida Patrizia Donadio, hanno supportato la preparazione degli allievi futuri direttori offrendo loro la possibilità di un tirocinio pratico, affiancati ai direttori titolari.

Due allievi hanno diretto un concerto il 5 maggio al Conservatorio di Bolzano quale manifestazione conclusiva e di esame.



27. Registriamo, a fine 2015, **l'ingresso di sei nuove formazioni corali:**

Coro MERANO In Canto di Merano diretto da Rowena Korreta

Coro LICEO TORRICELLI di Bolzano, referenti da Livia Bertagnolli/Consuelo Serraino/Stefano Stefani

Coro LICEO CARDUCCI di Bolzano, diretto da Livia Bertagnolli

Coro GIOVANILE "NOTE INSOLITE" di Bolzano, diretto da Anita Degano

Gruppo Corale LOST & FOUND di Bolzano, diretto da Stefano Costalbano

Coro FEMMINILE "ARTEMISIA" di Laives, diretto da Paolo Maccagnan

Altri Cori hanno presentato richiesta d'iscrizione.

Le formazioni aderenti alla Federazione Cori Alto Adige sono 38.



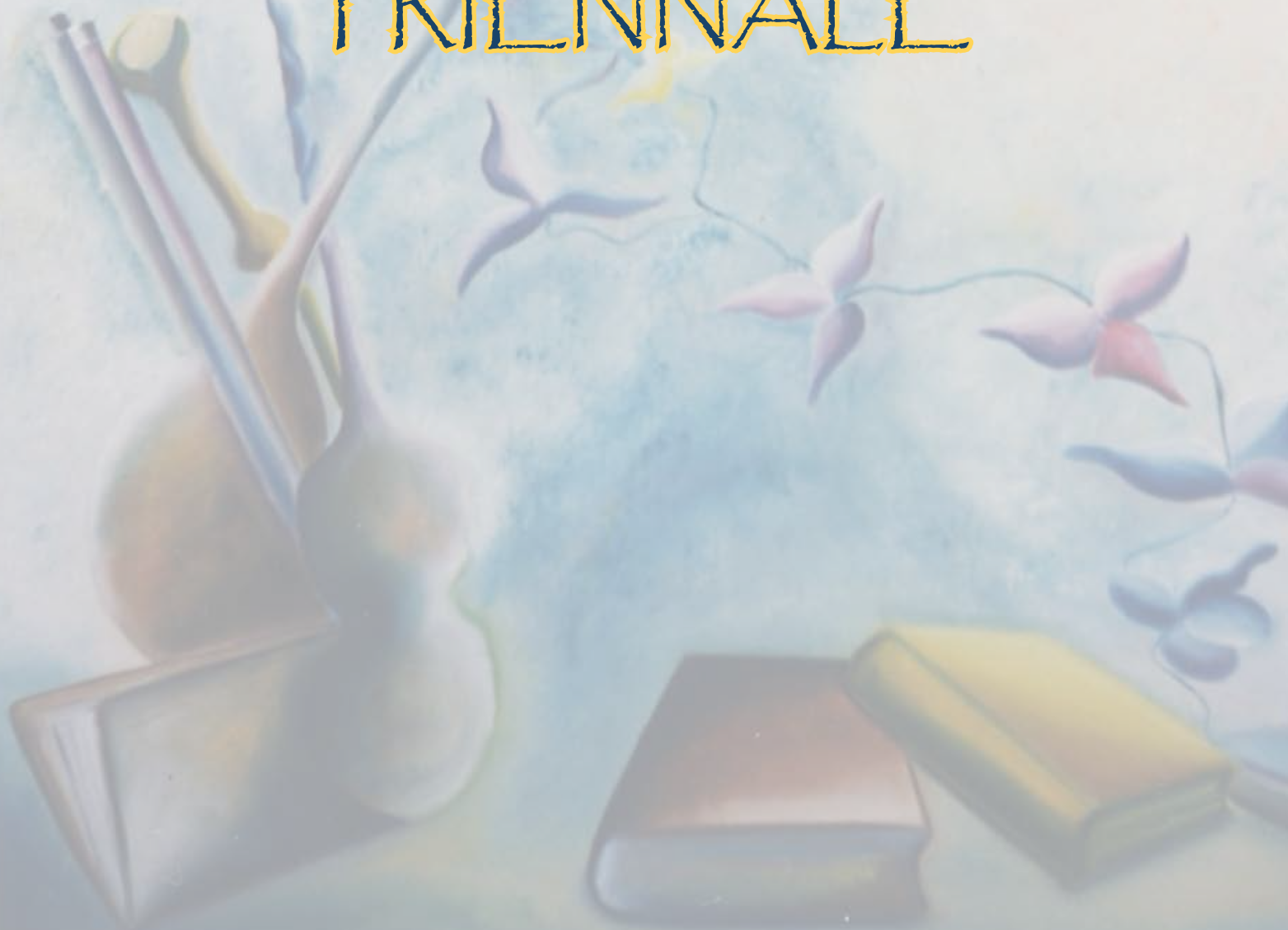
RELAZIONE

sull'attività
programmata
per l'anno
2016

- 1) **Immagine e contenuti** della Federazione Cori dell'Alto Adige:
 - a) rielaborazione del sito
 - b) facebook
 - c) posta elettronica certificata PEC
- 2) **Mantenimento del periodico "I Cori"** semestrale della Federazione Cori dell'Alto Adige
- 3) **Reperimento di un/a collaboratore/trice di segreteria**, retribuito a contratto
- 4) **Offerta servizi**
- 5) Progetto **Messa Cantata** – regolamento
- 6) **Festival di Primavera 21-22 marzo 2016** per i cori scolastici – nuovo regolamento
- 7) **Protocollo d'Intesa con la Sovrintendenza Scolastica - percorsi corali**
- 8) **Convenzione con il Conservatorio di Musica "C. Monteverdi" di Bolzano**
- 9) **Attività di formazione e promozione corale**
 - a) Conferenze mirate con i relatori della Federazione Cori dell'Alto Adige
 - b) Giornate di formazione 13 – 14 novembre 2016 a Revò – Dobbiaco – Laives – Bolzano
- 10) **Incontro formativo con i funzionari dell'ufficio cultura** della provincia di Bolzano rivolto ai presidenti dei cori, ai segretari, tesoreri e revisori dei conti
- 11) **Convegno sulla coralità contemporanea - 2^a edizione**
- 12) **Potenziamento della sezione compositori:**
 - a) affidamento incarichi ai compositori
 - b) istituzione del coro rappresentativo della Federazione Cori dell'Alto Adige a disposizione per progetti mirati e per l'esecuzione di nuove composizioni (ingresso su audizione)
- 13) **Partecipazione al Carnevale di Laives** in collaborazione con il Mercato generale - carro allegorico - Cori dei piccoli 31 gennaio a Laives e 7 febbraio a Bolzano
- 14) **Celebrazione "Grande Guerra" maggio 2016** presso il teatro Puccini di Merano con la partecipazione di cori maschili e femminili di montagna
- 15) **Partecipazione alla manifestazione "Il Giorno dei Cori"** organizzata dall'Associazione Agach con il Chorverband presso i Giardini Trauttmansdorff a Merano
- 16) **29 maggio 2016 ore 16.00 - Partecipazione al concerto pro UNICEF** in collaborazione con il Coro Cai di Padova presso il Teatro Verdi di Padova. A rappresentare la Federazione Cori dell'Alto Adige il Coro Monti Pallidi ed il Coro Piccole Voci dei Monti Pallidi di Laives

- 17) **Partecipazione al Festival di Salerno 5.11.2016.** A rappresentare la Federazione Cori dell'Alto Adige sarà il Coro Diapasong di Bolzano
- 18) **Partecipazione all'inaugurazione del Mercatino di Natale.** A rappresentare la Fed. Cori dell'Alto Adige sarà il Coro Diapasong di Bolzano
- 19) **Partecipazione al progetto "La Piazza Incantata" a Napoli** organizzata dal MIUR. Iscrizioni aperte
- 20) **Partecipazione del Presidente alle assemblee in primavera ed autunno delle associazioni FENIARCO E AGACH**
- 21) **Progetto Stay Tuned Feniarco.** Formazione per una nuova cultura. La Presidente Paternoster e' stata nominata all'interno del gruppo di lavoro nazionale. Argomenti fund raising e multimedialita'. Partecipazione alle riunioni organizzate dall'Associazione Feniarco
- 22) **Celebrazione della "Giornata della Donna".** A rappresentare la Fed. Cori dell'Alto Adige saranno cori femminili
- 23) **Collaborazione con l'Associazione "L'Obiettivo"**
- 24) **Collaborazione con S.I.A.E. filiale di Bolzano**
- 25) **Progetto "Concerti in Quota"**
- 26) **Progetto "Porte Aperte" presso il Centro Trevi a Bolzano.** 7 cori, 3 conferenze e 1 convegno
- 27) **Collaborazione con la Società Dante Alighieri:** conferenze-concerto mirate
- 28) **Convenzione con Fondazione Haydn di Bolzano e Trento**
- 29) **Collaborazione con il Mercato Generale di Bolzano: "Festa dei Nonni".** Coro ANTEAS e SETTE NOTE
- 30) **Progetto "Percorso didattico di vocalità infantile"** indirizzato agli allievi/e della scuola primaria: febbraio a Bolzano, agosto ad Appiano, novembre a Bolzano
- 31) **Collaborazione con il Comune di Bolzano - Ufficio Scuola e del tempo Libero,** per il "Progetto Cori Scolastici" - dicembre 2016 "Una canzone per ..."
- 32) **Collaborazione con A.R.S. CORI - Federazione Cori della Sicilia -** con scambio ospitalità al Coro Giovanile Siciliano. A rappresentare la Federazione Cori sarà un coro maschile.
- 33) **Ospitalità seduta autunnale presidenti Associazione Agach**
- 34) **Gran Concerto d'autunno** con musiche d'intrattenimento a sorpresa

PIANO
PROGRAMMATICO
TRIENNALE



anno 2016

(sintesi)

- 1) Riorganizzazione e razionalizzazione della struttura della Federazione.
- 2) Proposte formative - conferenze - stage - convegni
- 3) Manifestazioni pubbliche per piccoli e grandi
- 4) Partecipazione a manifestazioni Corali di importanza nazionale.
- 5) Partecipazione attiva ai lavori della Associazioni nazionale FENIARCO e sovranazionale AGACH
- 6) Collaborazione con varie Associazioni della Provincia

anno 2017

- 1) Letteratura corale per l'infanzia - affidamento incarichi compositivi - concorso di composizione sulla coralità infantile. Manifestazione finale.
- 2) Convegno sulla composizione corale
- 3) Protocollo d'Intesa con la Sovrintendenza Scolastica - percorsi corali
- 4) Convenzione con il Conservatorio di Musica "C. Monteverdi" di Bolzano
- 5) Attività di formazione e promozione corale
 - a) Corsi
 - b) percorsi formativi corali - 1^a - 5^a Scuola primaria
- 6) Conferenze mirate dei relatori della Federazione
- 7) Festival di primavera
- 8) Collaborazione con l'Associazione "L'Obiettivo"
- 9) Progetto Messa Cantata
- 10) Canto liturgico - Messa celebrativa della coralità.
formazione - laboratori - manifestazioni

anno 2018

- 1) Convegno sulla composizione corale
- 2) Protocollo d'Intesa con la Sovrintendenza Scolastica - percorsi corali
- 3) Convenzione con il Conservatorio di Musica "C. Monteverdi" di Bolzano
- 4) Attività di formazione e promozione corale
 - a) Corsi
 - b) percorsi formativi corali - 1^ - 5^ Scuola primaria
- 5) Conferenze mirate dei relatori della Federazione
- 6) Festival di primavera
- 7) Collaborazione con l'Associazione "L'Obiettivo"
- 8) Progetto Messa Cantata
- 9) Jazz e Gospel -
formazione - laboratori - manifestazioni

Collaborazione con:

AGACH - Arbeitsgemeinschaft Alpenländischer Chorverbände
Area di Istruzione e Formazione Musicale Vivaldi - Bolzano
ASAC - Associazione Sviluppo Attività Corali del Veneto
Associazione Dante Alighieri - sezione di Bolzano
Associazione "L'Obiettivo"
Associazione Nazionale Bersaglieri Sez. Bolzano
Azienda di Soggiorno e Turismo di Bolzano
Circolo Culturale "La Comune" - Bolzano
Circolo Unificato dell'Esercito di Bolzano
Commissariato del Governo per la provincia di Bolzano
Comune di Bolzano - Ufficio Scuola e Tempo libero
Comune di Revò (TN)
Confraternita di S. Pietro martire - Formigine (MO)
Conservatorio "Evaristo Felice Dall'Abaco" di Verona
Conservatorio "Claudio Monteverdi" di Bolzano
Coro "C.A.I." di Padova
Coro "Maddalene" di Revò (TN)
Europa Cantat - Associazione Corale Europea
Federazione Cori del Trentino
Reggimento Logistico Julia - Corpo deli Alpini - Merano
Fe.N.I.A.R.Co. - Fed. Nazionale Italiana Ass. Reg.li Corali
Fondazione Haydn di Bolzano e Trento
Istituto per la Storia del Risorgimento Italiano
Istituto Salesiano "Rainerum" di Bolzano
Liceo Scientifico "E. Torricelli" di Bolzano
Liceo delle Scienze umane e Artistico "G. Pascoli" di Bolzano
Mercato Generale di Bolzano
Parrocchia di Revò (TN)
S.I.A.E. filiale di Bolzano
Sovrintendenza Scolastica di Bolzano
Südtiroler Chorverband
UNICEF - sezione di Padova
Dr. Schär - Innovating Special Nutrition - Postal (BZ)
Vigilius Mountain Resort - Lana (BZ)

Enti o Società Finanziatori/trici

Provincia Autonoma di Bolzano - Ufficio cultura
Regione Autonoma Trentino - Alto Adige/Südtirol
Comune di Bolzano - Ufficio cultura
Comune di Merano - Ufficio cultura
Sovrintendenza Scolastica di Bolzano
Cassa di Risparmio - filiale di Gries
Fondazione Cassa di Risparmio di Bolzano
Cassa Rurale Novella e Alta Anaunia di Revò (TN)
Comunica spa di Padova
Dr. Schär - Innovating Special Nutrition - Postal (BZ)
Horizon s.r.l. di Bolzano
Farmacia del Renon - Collalbo

Enti o Società Sostenitori/trici

Birra Forst s.p.a. - Merano
Cassa Rurale Novella e Alta Anaunia di Revò (TN)
Comunica spa di Padova
Horizon S.r.l. di Bolzano
Mercato Generale di Bolzano
Ristorante Pizzeria «NuovoTeatro»
Vigil Mountain Resort - Lana

Enti Patrocinatori

Comune di Bolzano
Comune di Merano
FENIARCO - Federazione Nazionale Italiana delle Associazioni
Regionali Corali

presentato

all'Assemblea dei soci della Federazione Cori dell'Alto Adige

Sala Polifunzionale

del Circolo Unificato dell'Esercito - Bolzano

La Presidente

dott.ssa Tamara Paternoster Mantovani

sabato 23 gennaio 2016