



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

## **PERCORSO DIDATTICO - VOCALE CAMPUS DELLA CORALITA'**

### **2 SETTIMANE AGOSTO**

*“Uno sguardo sulla Vienna asburgica”  
fase 4*

**dedicato a bimbe/i e ragazze/i dai 5 ai 15 anni  
(a seconda dell'età verranno creati dei gruppi)**

**da lunedì 19 agosto**

**a venerdì 30 agosto 2019**

**dalle ore 7.45 alle ore 17.00**

**a Bolzano**

**presso la**

**Scuola di Musica “A. Vivaldi”**

**p.zza Parrocchia, 19 - Bolzano**

**attività scolastiche**

**italiano (letture - analisi grammaticale) - inglese - tedesco  
francese (linguaggio colloquiale) - matematica**

**attività canore**

**attività ludiche e ricreative**

**visite guidate**

**performance finale**

**canto d'assieme con accompagnamento strumentale e  
mostra dei lavori realizzati**



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE



*“Uno sguardo sulla Vienna asburgica”  
fase 4*

**ORARIO GIORNATA TIPO**

<i>dalle ore</i>	<i>alle ore</i>	<i>attività</i>
7.45	8.30	accoglienza / gioco
8.30	10.00	attività scolastica
10.00	10.45	accompagnamento toilette / lavaggio mani / merenda al sacco (tempo permettendo all’aperto)
10.45	12.00	attività ludica / artistica
12.00	12.15	accompagnamento toilette / lavaggio mani
12.15	14.00	pranzo / lavaggio denti / ricreazione / riposo con la musica
14.00	16.15	coralità / strumento / educazione all’ascolto
16.15	16.30	accompagnamento toilette / lavaggio mani / merenda al sacco
16.30	17.00	letture varie / teoria musicale / fiabe / educazione

*In alcune giornate dello stage verranno organizzate  
visite guidate a siti storici altoatesini di notevole interesse*

venerdì  
*23 agosto*  
*30 agosto*  
ore 16.00

Performance finale nella struttura

## RICHIESTA DI ISCRIZIONE AL CAMPUS DELLA CORALITÀ "UNO SGUARDO SULLA VIENNA ASBURGICA" FASE 4

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ genitore/trice del bimbo/a, ragazzo/a:  
nome del bimbo/a, ragazzo/a \_\_\_\_\_ cognome \_\_\_\_\_  
residente a \_\_\_\_\_ indirizzo \_\_\_\_\_  
data e luogo di nascita \_\_\_\_\_  
codice fiscale del/lla bimbo/a, ragazzo/a \_\_\_\_\_  
scuola frequentata \_\_\_\_\_ classe \_\_\_\_\_

**iscrive il/la proprio figlio/a al Progetto Campus della Coralità che si terrà presso  
la Federazione Cori dell'Alto Adige, via Marconi, 4/B, Bolzano per**

- l'intero periodo dal 19 al 30 agosto 2019**  
 **la settimana dal \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_**  
 **le giornate singole di \_\_\_\_\_**  
 **mattino /  pomeriggio**

tel./cell. \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

### Copertura assicurativa e dichiarazione

Durante le attività che si dovessero svolgere in luoghi diversi dalla Sede, il/la bimbo/a – il/la ragazzo/a è coperto dall'assicurazione e questo solleva da ogni responsabilità, di varia natura, la Federazione Cori Alto Adige, gli insegnanti del Corso nonché i collaboratori e gli eventuali accompagnatori per danni che potesse subire il proprio figlio/a o dallo stesso/a causati a persone o cose in questi contesti o durante i necessari spostamenti.

### Autorizzazione

Si autorizzano i responsabili del Corso a scattare, ed eventualmente pubblicare sul proprio sito od altro materiale pubblicitario, fotografie singole o di gruppo o eventuali disegni del bimbo/a al solo scopo di documentare il progetto.

### Quota di frequenza

Si impegna a versare eventuali quote di frequenza a copertura spese, prendendo atto che quest'ultima non sarà rimborsata se, in qualsiasi momento dell'anno, il bimbo/a dovesse ritirarsi dal corso.



FIRMA DEL GENITORE (O SUO RAPPRESENTANTE)

### Informativa sulla privacy

In conformità al D.Lgs. 196/2003 sulla tutela dei dati personali e noto comunemente anche come "Testo unico sulla privacy", **informiamo** che tutti i dati comunicati, saranno trattati con la massima riservatezza e inseriti negli archivi e database della **Federazione Cori dell'Alto Adige via Marconi, 4/B Bolzano** per un utilizzo esclusivamente a fini associativi.

In ogni momento sarà possibile chiedere conferma, aggiornamento, verifica o cancellazione delle informazioni fornite inviando una e-mail a [campuscoralebz@gmail.com](mailto:campuscoralebz@gmail.com)

Il responsabile del trattamento è **d. dr. Tamara Paternoster Mantovani**, legale rappresentante della Federazione Cori dell'Alto Adige - **cell. 333 120 8789**

Con la seguente firma dichiaro di essere informato/a ai sensi di cui agli artt. 7 e 13 del D.Lgs. 196/2003 e di prestare liberamente consenso al trattamento dei dati personali da me rilasciati.

Bolzano, lì \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

## IDEAZIONE E COORDINAMENTO:

d. dr. TAMARA PATERNOSTER MANTOVANI

**OBIETTIVI:** la Federazione Cori si adopera per la diffusione e la conoscenza degli aspetti educativi del mondo musicale e corale.

## CORPO DOCENTE ACCREDITATO E DI ESPERIENZA CONSOLIDATA

**COSTI:** Singola settimana € 60,00 ad alunno/a iscritto  
+ il costo del pranzo giornaliero € 6,00  
(le merende del mattino e pomeriggio non sono incluse)

**Possibilità di singole mattine o pomeriggio**  
al costo di € 13,00 + € 6,00 per l'eventuale pasto  
**singola giornata intera**

al costo di € 20,00 + € 6,00 per il pasto

Al fine di una corretta organizzazione le iscrizioni si accettano

**fino a giovedì 15 agosto 2019**

**(giornata/e singola/e - mattine e/o pomeriggi, in emergenza, anche in itinere)**

con versamento quota su IBAN

**IT 63 W 06045 11602 00000 5000 494 causale**

**Federazione Cori dell'Alto Adige - Campus coralità**  
da effettuarsi prima della consegna del modulo d'iscrizione

<b>direzione</b>	Tamara Paternoster Mantovani	<b>333 1208789</b>
<b>segreteria</b>	Maicol Dardano	<b>0471 324355</b>
<b>e-mail</b>	<b>campuscoralebz@gmail.com</b>	

*All'atto dell'iscrizione si raccomanda di segnalare eventuali allergie o intolleranze alimentari ed eventuali difficoltà di interazione dell'iscritto/a.*

*Gli alunni andranno dotati di un cambio di biancheria, cappellino, K-way, astuccio e cartella, asciugamano e spazzolino per l'igiene personale e ABO+ per i mezzi pubblici.*

con il sostegno di

AUTONOME PROVINZ  
BOZEN - SÜDTIROL  
Familienagentur



PROVINCIA AUTONOMA  
DI BOLZANO - ALTO ADIGE  
Agenzia per la famiglia



Città di Bolzano  
Stadt Bozen

Assessorato alla Cultura  
Assessorat für Kultur

Stiftung Südtiroler Sparkasse  
Fondazione Cassa di Risparmio

comunica  
carte per informare  
Comunica s.p.a.  
Via S. Margherita, 13, 39100 Bolzano - www.comunica.it



FEDERAZIONE CORI DELL'ALTO ADIGE

